



Contact

YIDING GEAR SPEED REDUCER

蜗轮蜗杆系列工厂 / Worm Gear Reducer Series Factory

杭州一鼎传动机械有限公司

Hangzhou Yiding Transmission Machinery Co.,Ltd.

地址: 浙江省杭州市萧山区靖江街道协议村

Add: Xieyi Village, Jingjiang Town, Xiaoshan, Hangzhou, Zhejiang

电话/Tel: 0086-571-82130781 传真/Fax: 0086-571-82130751

网址/Http://www.yd-reducer.com 邮箱/E-mail: sales@yd-reducer.com

四大系列工厂 / Gear Reducer Series Factory

杭州一鼎华微传动设备有限公司

Hangzhou Yiding Huawei Transmission Equipment Co., Ltd.

地址: 浙江省杭州市钱塘区河庄街道建设村工业区

Add: Jianshe Village, Hezhuang Town, Qiantang, Hangzhou, Zhejiang

电话/Tel: 0086-571-82130781 传真/Fax: 0086-571-82130751

精密行星系列工厂 / Precision Planetary Reducer Series Factory

杭州贝塔传动科技有限公司

Hangzhou Betar Transmission Technology Co., Ltd.

地址: 浙江省杭州市萧山区靖江街道协议村

Add: Xieyi Village, Jingjiang Town, Xiaoshan, Hangzhou, Zhejiang

电话/Tel: 0086-571-83692761 传真/Fax: 0086-571-83692751

余新设计 杭州无广告



杭州一鼎传动机械有限公司

YNMRV / WP 系列蜗轮蜗杆减速机

SWL / HK 系列蜗轮丝杆升降机

GEARBOX



YNMRV / WP 系列蜗轮蜗杆减速机
YNMRV / WP SERIES WORM GEARBOX

SWL / HK 系列蜗轮丝杆升降机
SWL / HK SERIES WORM GEAR SCREW JACK



MOVING THE WORLD FORWARD

推动世界前进



COMPANY PROFILE

公司简介



2010 年公司成立
The company was established in 2010

YDFORCE
MOVING THE WORLD FORWARD



35000 平方米占地面积
35,000 square meters of floor space



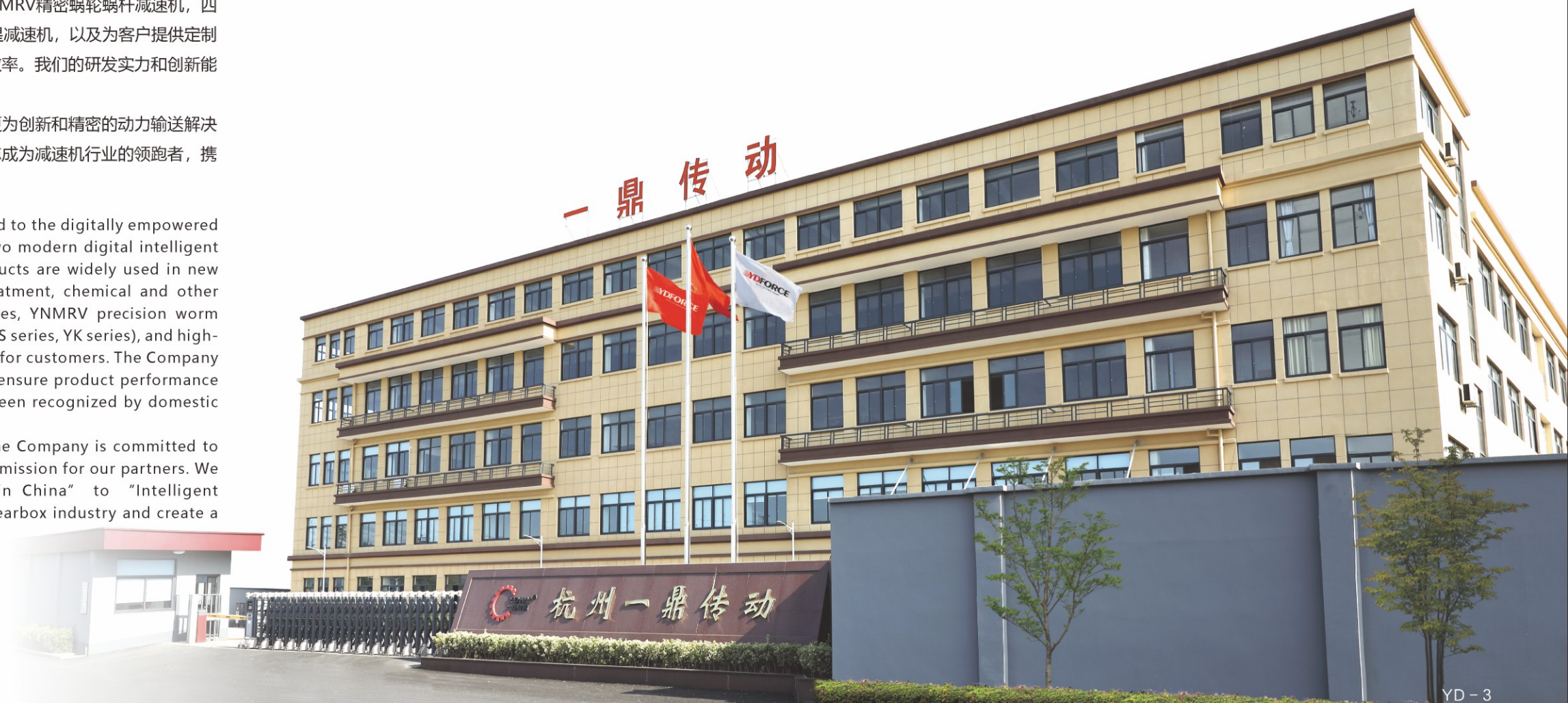
产品远销 **40** 多个国家
Products are sold in more than 40 countries

杭州一鼎传动机械有限公司致力于数字化赋能的工业减速机领域。以杭州为基地，公司现拥有两大现代化数字智能工厂，年产减速机达百万台。产品广泛用于新能源，机器人，自动化，仓储，物流，医疗，化工等多领域。公司主要生产WP系列蜗轮蜗杆减速机，YNMRV精密蜗轮蜗杆减速机，四大系列齿轮减速机YR系列、YF系列、YS系列、YK系列，高精度行星减速机，以及为客户提供定制化解决方案。推动大数据分析科学与生产规划，确保产品性能和生产效率。我们的研发实力和创新能力获得了众多国内外认证与专利的认定。

一鼎传动不断追求技术创新与精益求精，致力于为合作伙伴提供更为创新和精密的动力输送解决方案。我们一直奔着“中国制造”走向“中国智造”的愿景迈进，立志成为减速机行业的领跑者，携手全球客户共创美好未来。

Hangzhou Yiding Transmission Machinery Co., Ltd. is dedicated to the digitally empowered industrial gearbox field. Based in Hangzhou, the Company has two modern digital intelligent plants with an annual output of millions of gearboxes. The products are widely used in new energy, robots, automation, warehousing, logistics, medical treatment, chemical and other fields. The Company mainly produces WP series worm gearboxes, YNMRV precision worm gearboxes, and four series of gearbox motors (YR series, YF series, YS series, YK series), and high-precision planetary gearboxes, and provides customized solutions for customers. The Company promotes big data analysis and scientific production planning to ensure product performance and efficiency. Our R&D strength and innovation capacity have been recognized by domestic and foreign certifications and patents.

In constant pursuit of technical innovation and excellence, the Company is committed to providing more innovative and precision solutions for power transmission for our partners. We are moving toward our vision of developing from "Made in China" to "Intelligent Manufacturing in China", striving to become the leader of the gearbox industry and create a better future with global customers.



CORPORATE HISTORY

发展历程

QUALITY ASSURANCE

品质保证

我们秉承持续创新、追求卓越的精神，坚持以科技引领企业发展，全员永葆创精雕细琢的激情与活力，注重团队的学习提升，努力创造卓越绩效，不断促进企业的跨越式发展。

我们弘扬和谐共进、致力共赢的精神，重视以安全和谐为根本，注重内部沟通协作与外部的广泛合作，实现企业发展的成果共享，共同创造企业可持续的发展环境。



2010年

一鼎——WP系列蜗轮蜗杆减速机，研发投产

In 2010, Yiding-WP series worm gear speed reducer, R&D and production



2013年

一鼎——YNMRV系列蜗轮蜗杆减速机，研发投产

In 2013, Yiding-YNMRV series worm gear speed reducer, R&D and production



2018年

一鼎华微——R/F/K/S系列齿轮减速机，研发投产

In 2018, Yiding Huawei--R/F/K/S series gear motor, R&D and production



2019年

一鼎贝塔——精密行星齿轮箱，研发投产

In 2019, Yiding Betar - Precision planetary gearbox, R&D and production



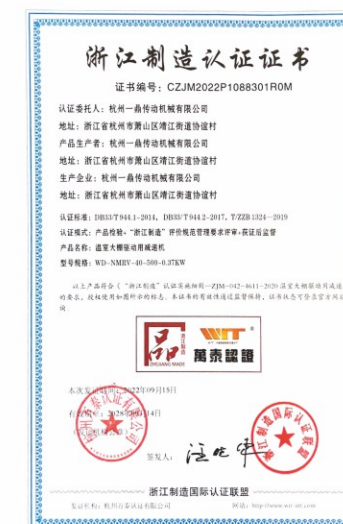
国家高新技术企业
National high-tech enterprise



杭州市高新技术企业
Hangzhou high-tech enterprise



杭州市企业高新技术研究开发中心
Hangzhou Enterprise High-tech Research and Development Center



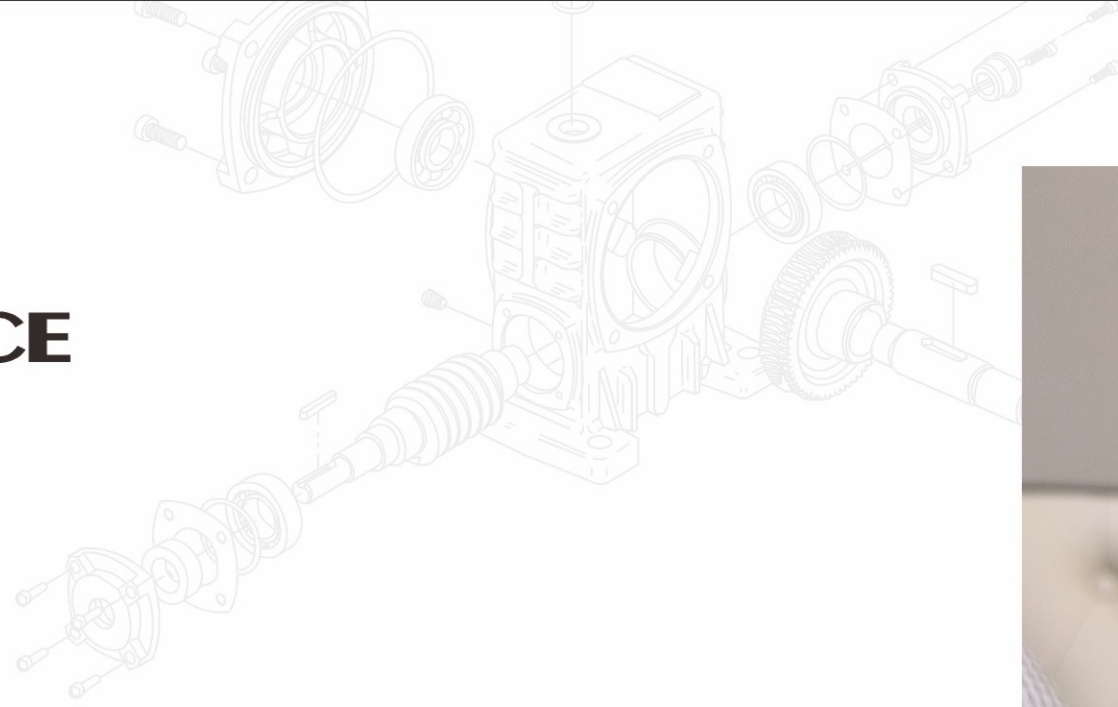
浙江制造认证企业
Made in Zhejiang certified enterprise



ISO14001环境管理体系认证
ISO14001 environmental management system certification



ISO19001质量管理体系认证
ISO19001 quality management system certification



YD FORCE Concept 一鼎核心价值观

改变 · 创新 · 责任 · 共赢
Change, Innovation, Responsibility, Win-win.

YD FORCE Mission 一鼎使命

让中国制造成为中国智造
From "made in china" to "created in china"

YD FORCE Vision 一鼎愿景

成为中国机械行业领跑者
To be the leader of machinery industry in China



**MECHANICAL INTELLIGENCE
LEADING THE FUTURE**

机械智能 引领未来



PRODUCTION & TESTING EQUIPMENT

生产及检测设备

我们拥有行业领先的自动化制造设备，为零部件精度的不断提升给予持续的支持。

We have advanced automatic producing equipments which gives the continuous support to improving the precision of spare parts.

我们拥有先进而完善的检验设备，为零件及整机作精密的检测。

We have advanced and perfect inspecting equipment to inspect the spare parts and whole machine precisely.

SWL系列蜗轮丝杆升降机



圆柱型



法兰型



螺纹型



扁头型



伺服方法兰型



电机法兰型



防旋护管型



护管法兰型



升降螺母型



升降螺母电机型



电机法兰配RV型

产品介绍

SWL系列蜗轮丝杆升降机广泛应用于机械、冶金、建筑、水利设备等行业，具有起升、下降及借助辅件推进、翻转及各种高度位置调整等诸多功能。

SWL蜗轮丝杆升降机是一种基础起重部件，具有结构紧凑、体积小、重量轻、动力源广泛、无噪音、安装方便、使用灵活、功能多、配套形式多、可靠性高、使用寿命长等许多优点。可以单台或组合使用，能按一定程序准确地控制调整提升或推进的高度，可以用电动机或其他动力直接带动，也可以手动。它有不同的结构型式和装配型式，且提升高度可按用户的要求定制。

型号及标记

1. 结构形式

1型——丝杆作轴向移动（丝杆移动时，分旋转和不旋转(F)，选型时请注意区分）

2型——丝杆作旋转运动、螺母作轴向移动

2. 装配型式

A型——丝杆（或螺母）向上移动；

B型——丝杆（或螺母）向下移动。

3. 丝杆头部型式

1型结构型式的丝杆头部分为 I 型（圆柱型）、II 型（法兰型）、III 型（螺纹型）、IV 型（扁头型）四种型式；

2型结构型式的丝杆头部分为 I 型（圆柱型）、III 型（螺纹型）二种型式。

4. 传动比

普通速比（P）、慢速比（M）

5. 提升承载能力

0.5, 1, 2.5, 5, 10, 15, 20, 25, 35, 50, 100 (×10kN) 11种

6. 丝杆的防护

1型结构有基本型、防旋转型（F）和带防护罩型（Z）；

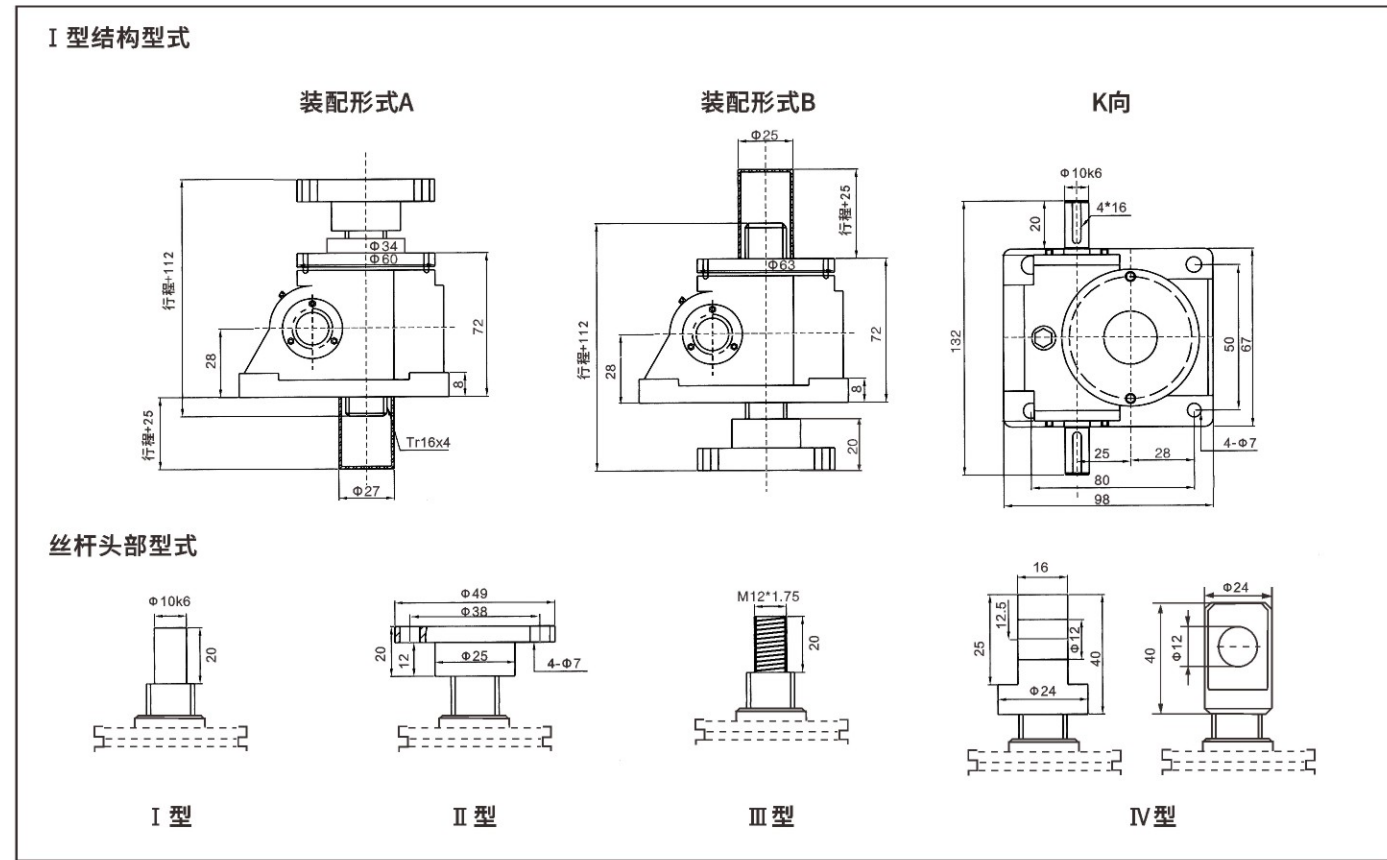
2型结构有基本型和带防护罩型（Z）。

7. 表示方法

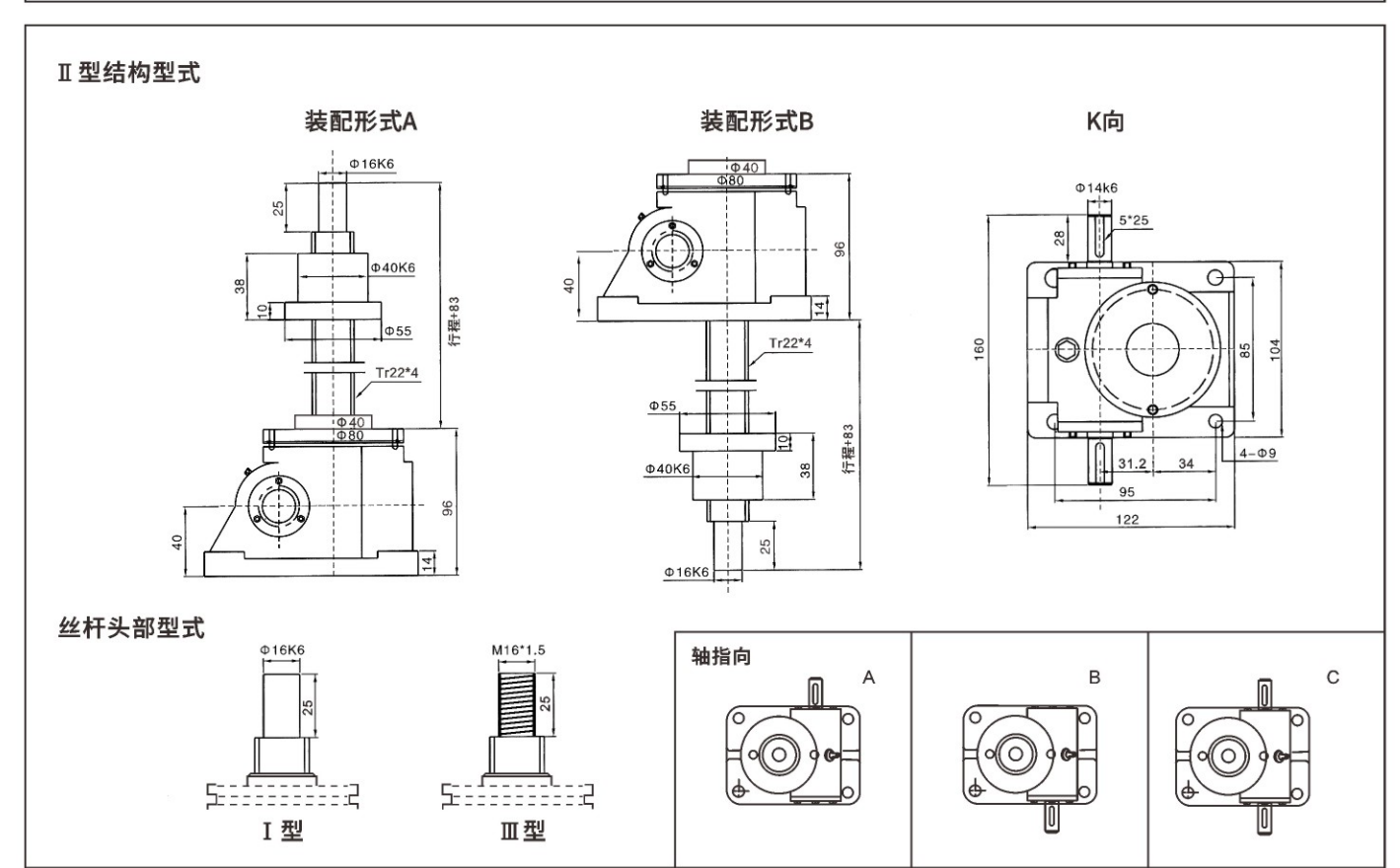
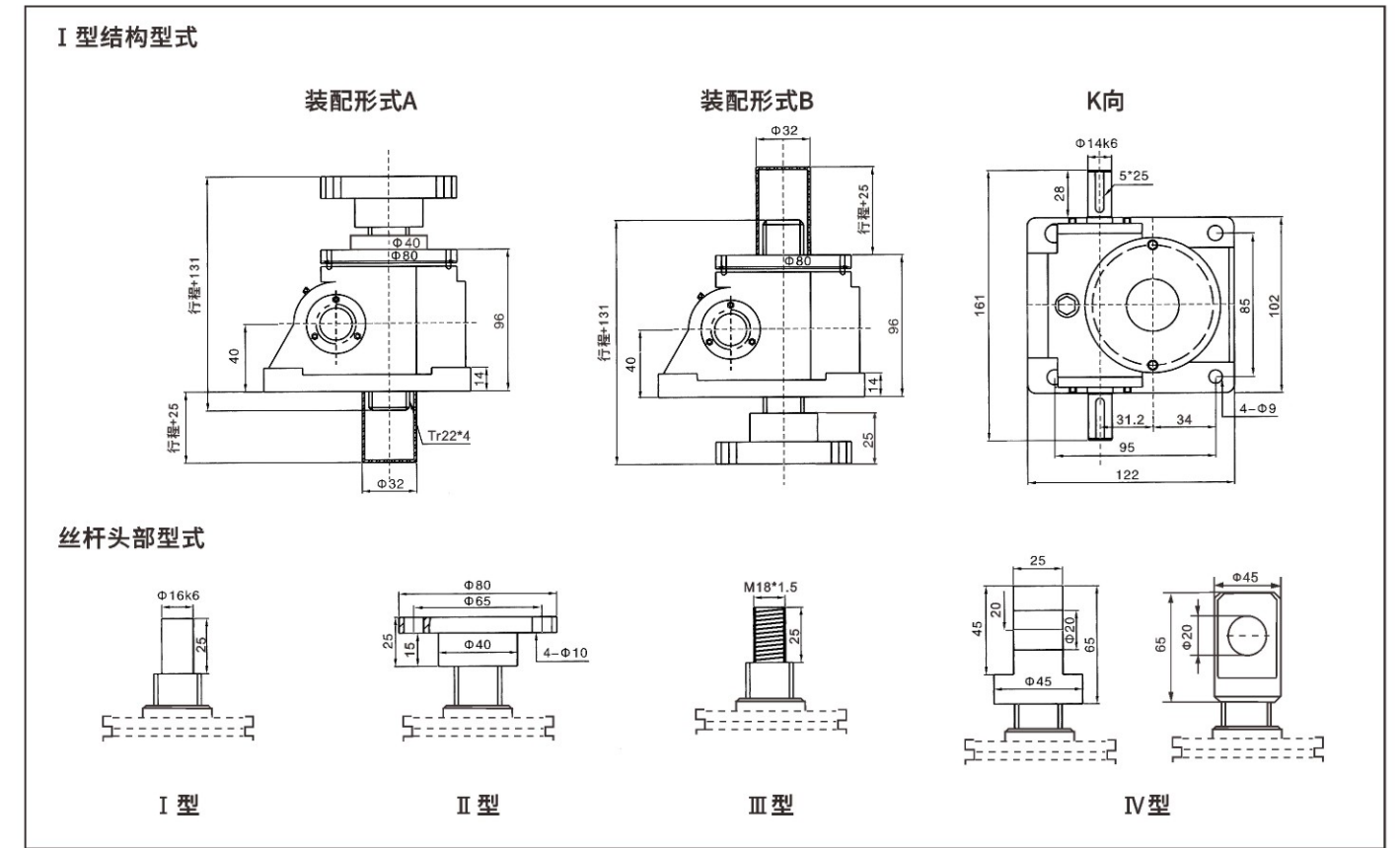
SWL 2.5 M — I A — II 500 FZ



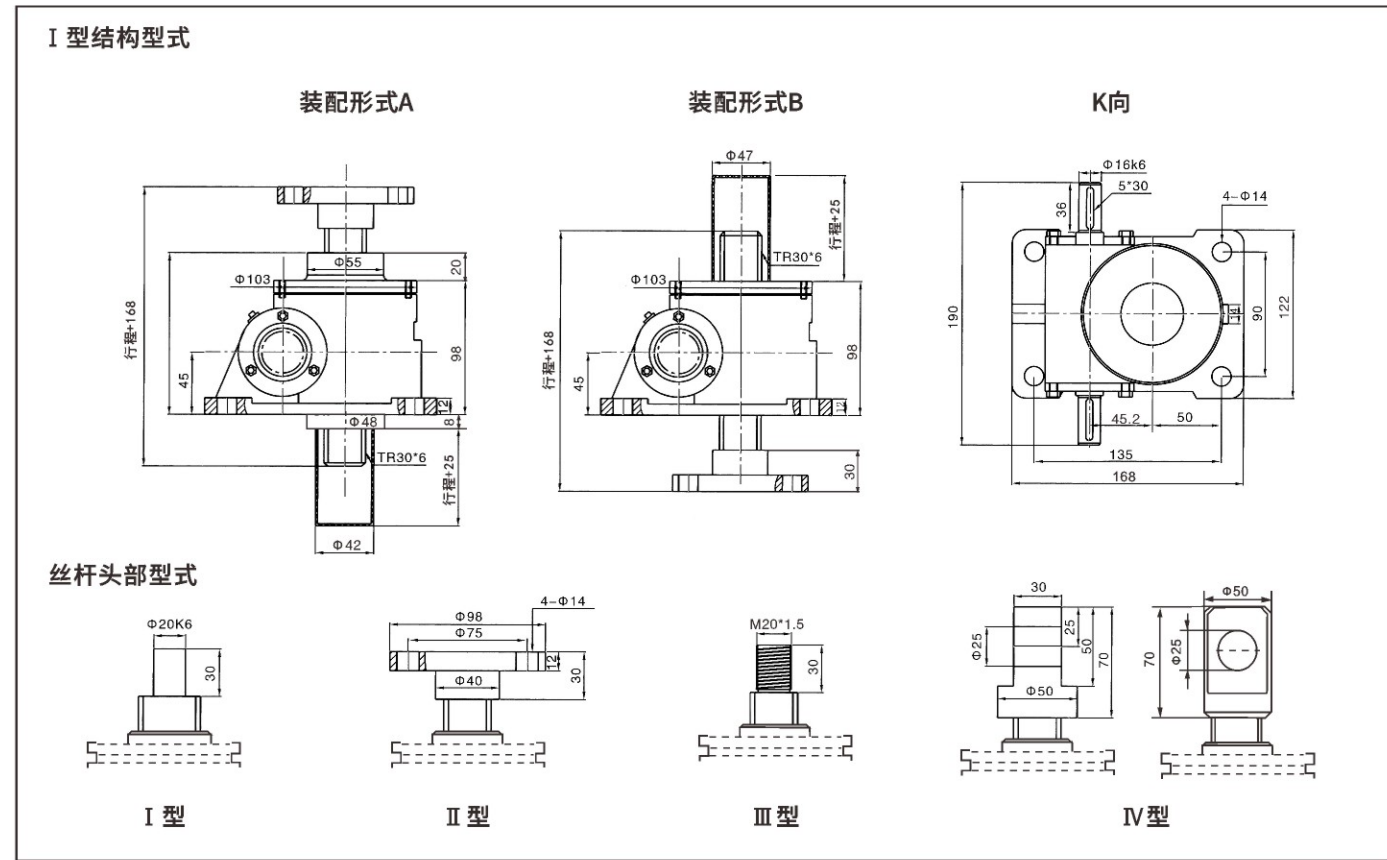
SWL-0.5T 装配图



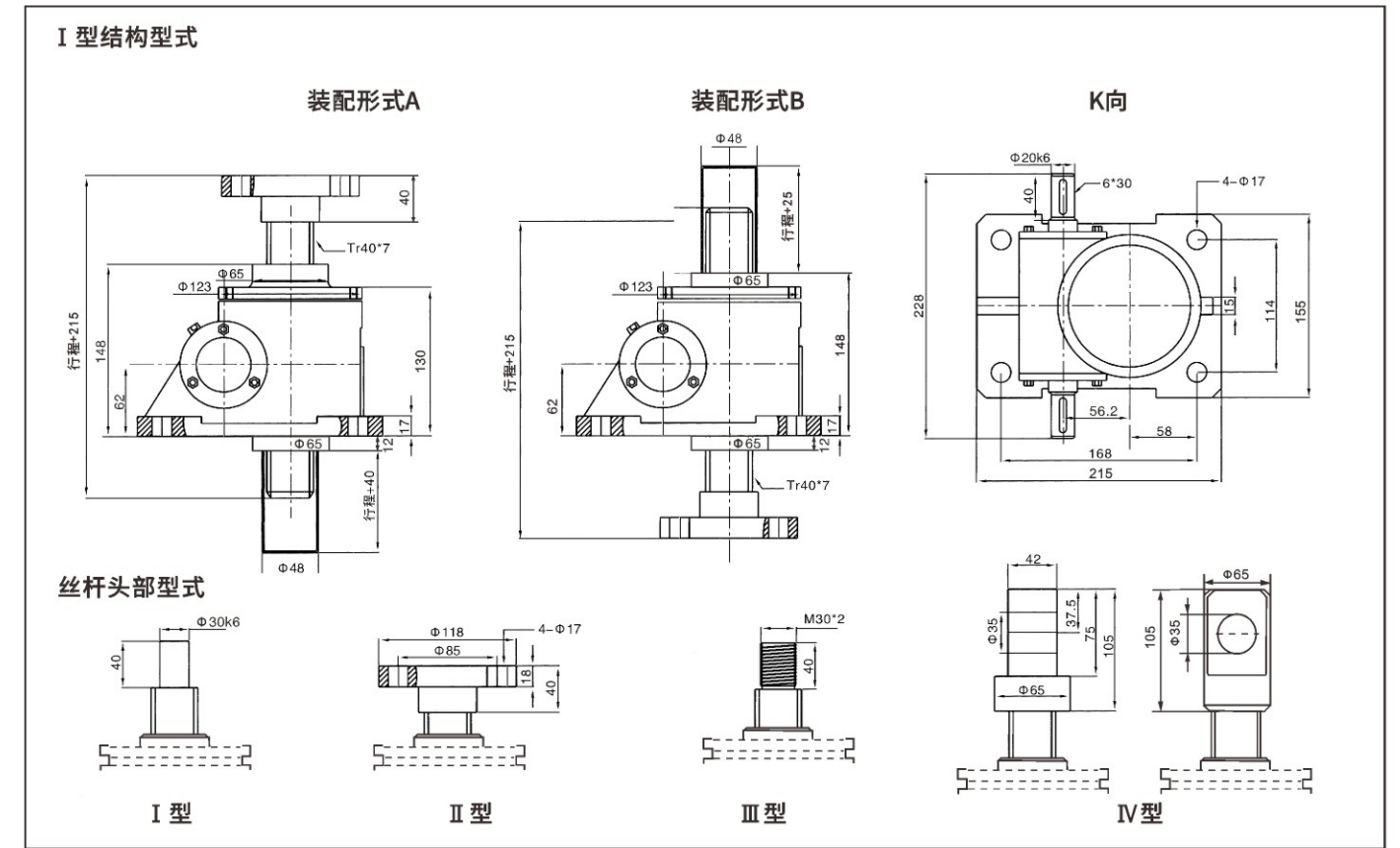
SWL-1T 装配图



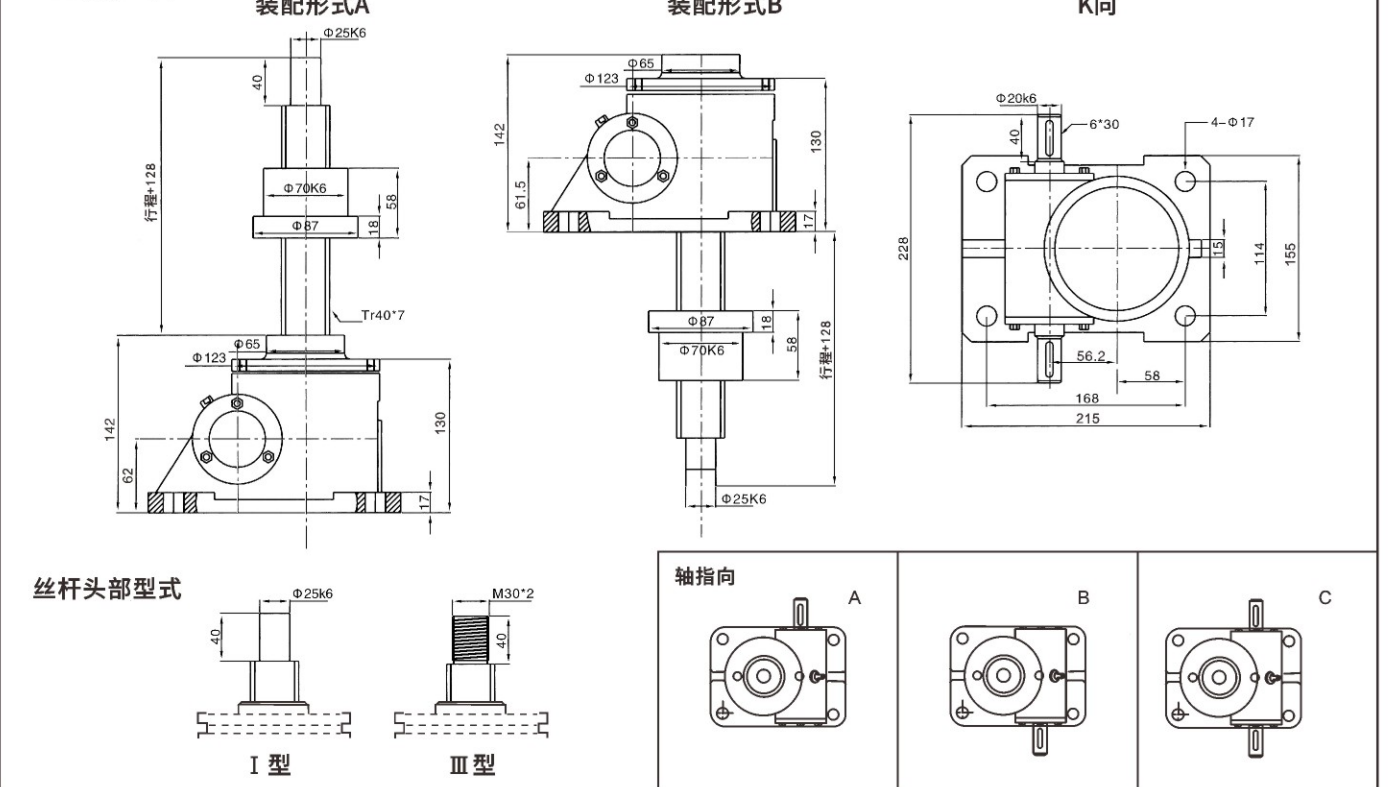
SWL-2.5T 装配图



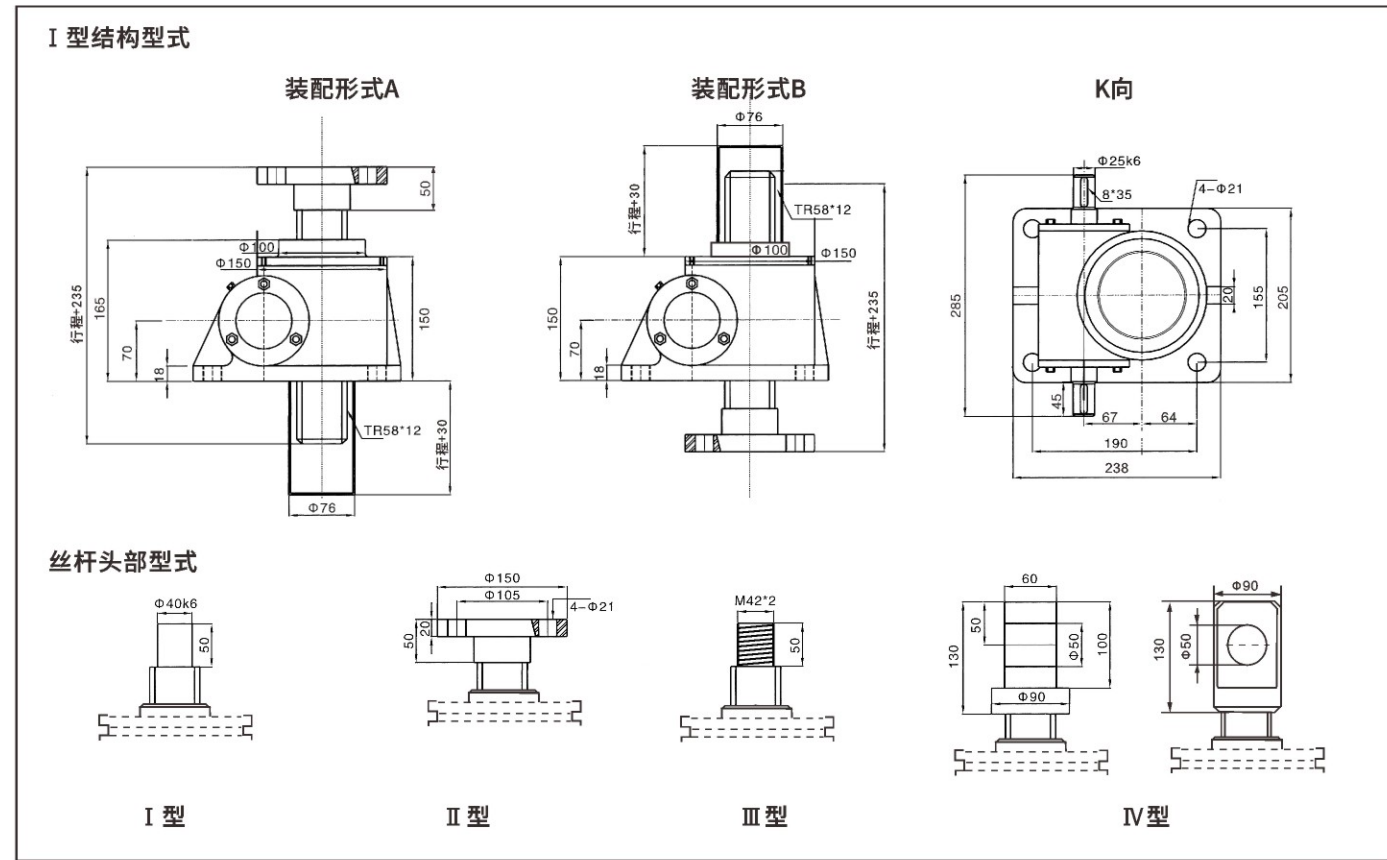
SWL-5T 装配图



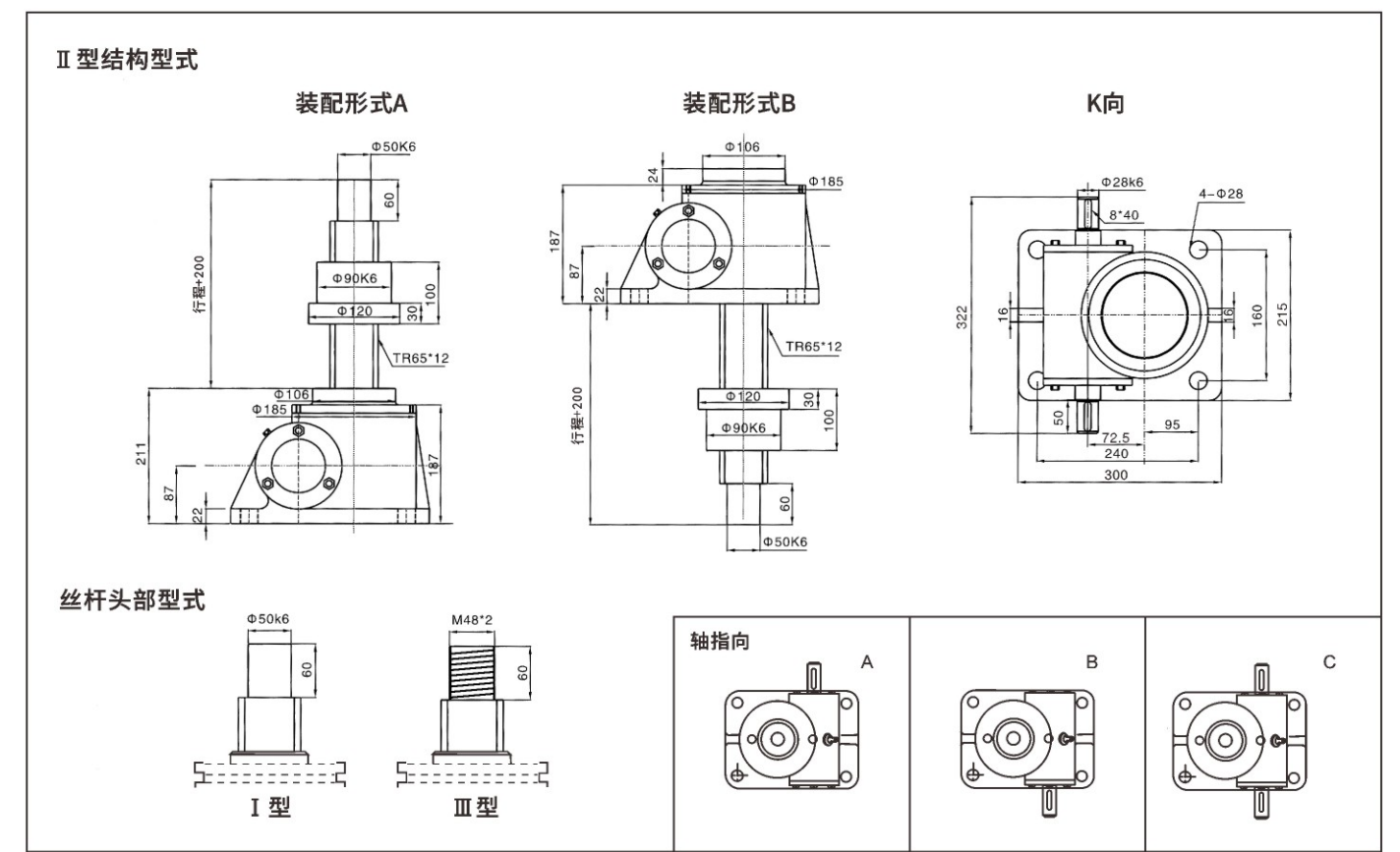
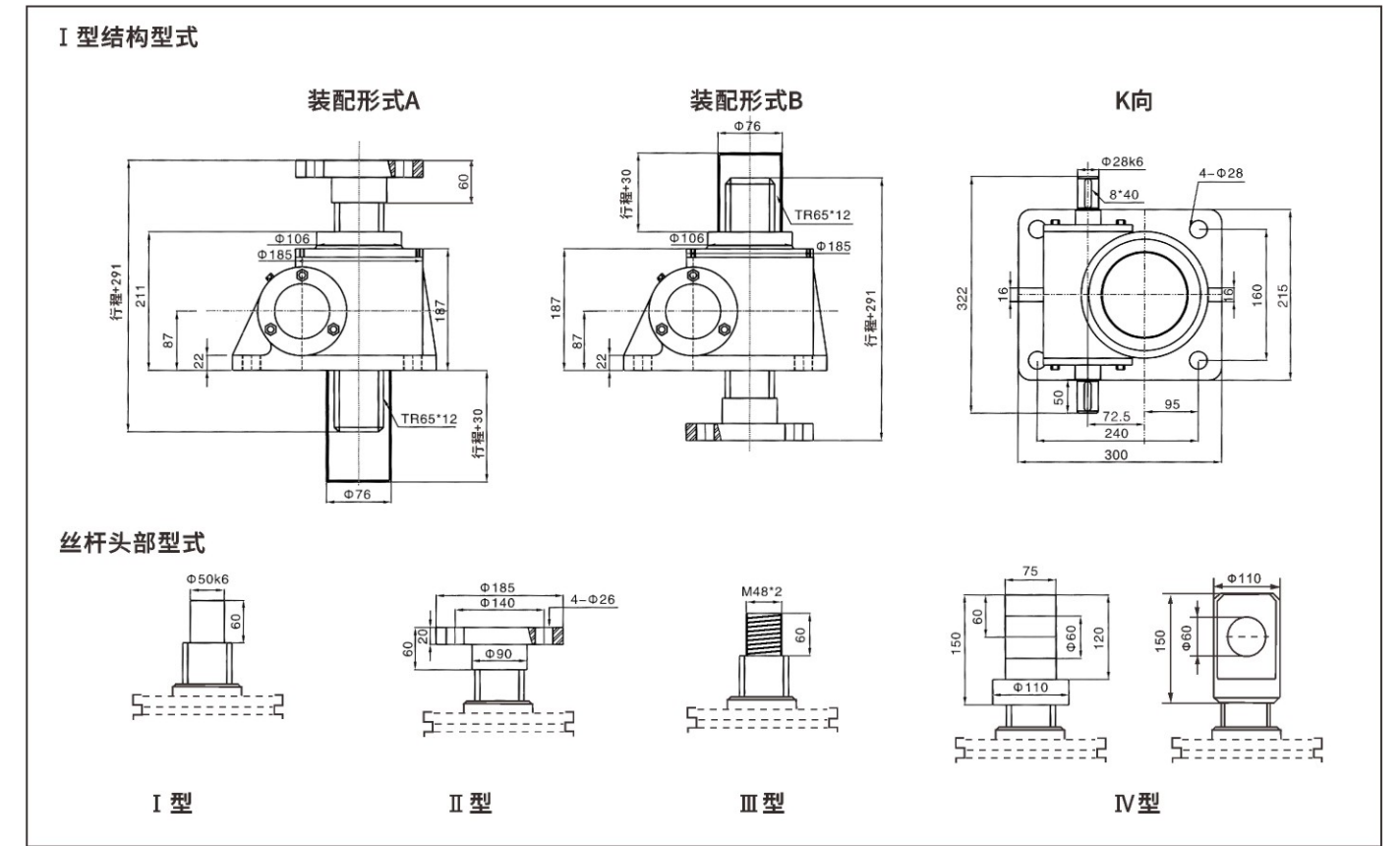
II 型结构型式



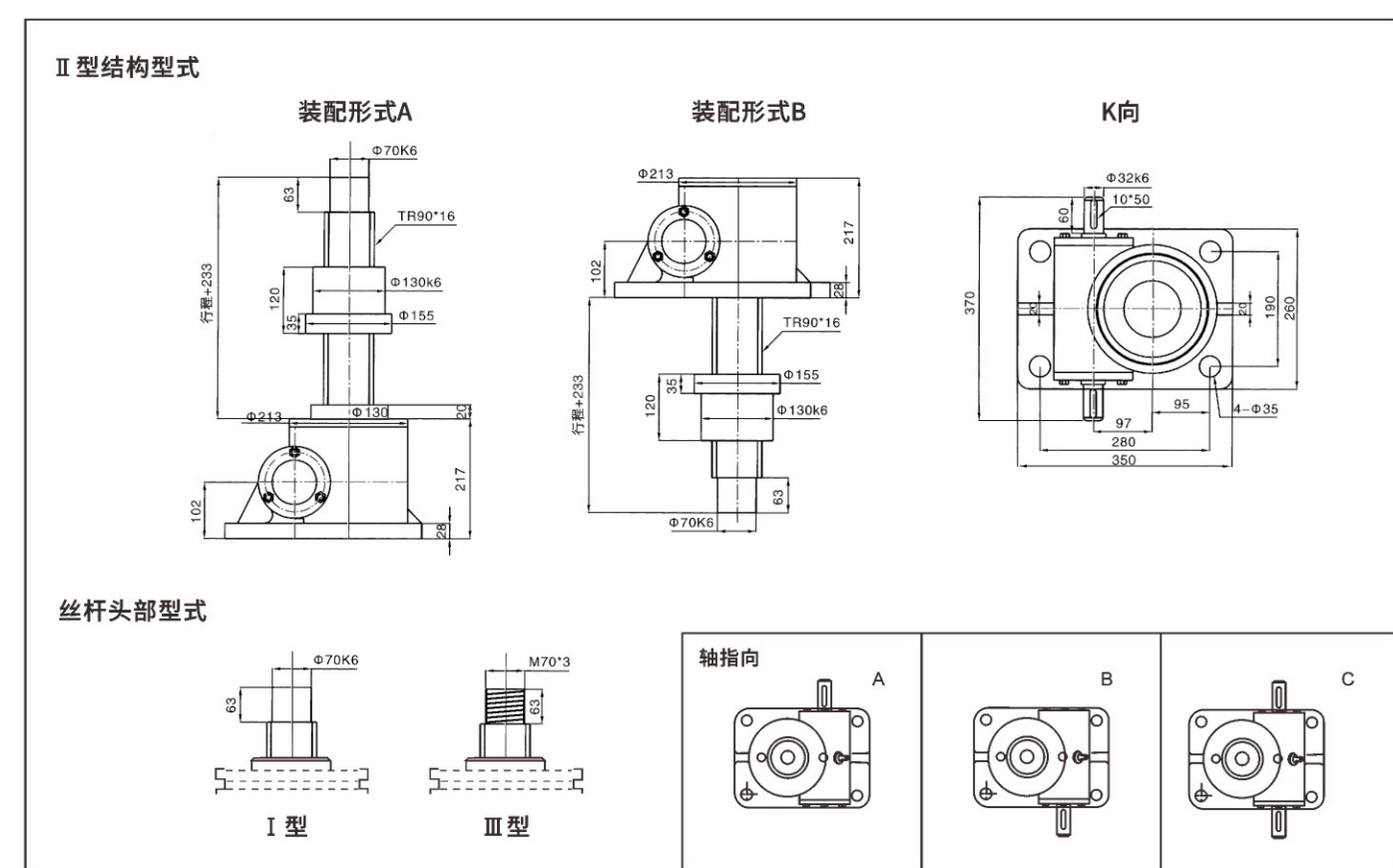
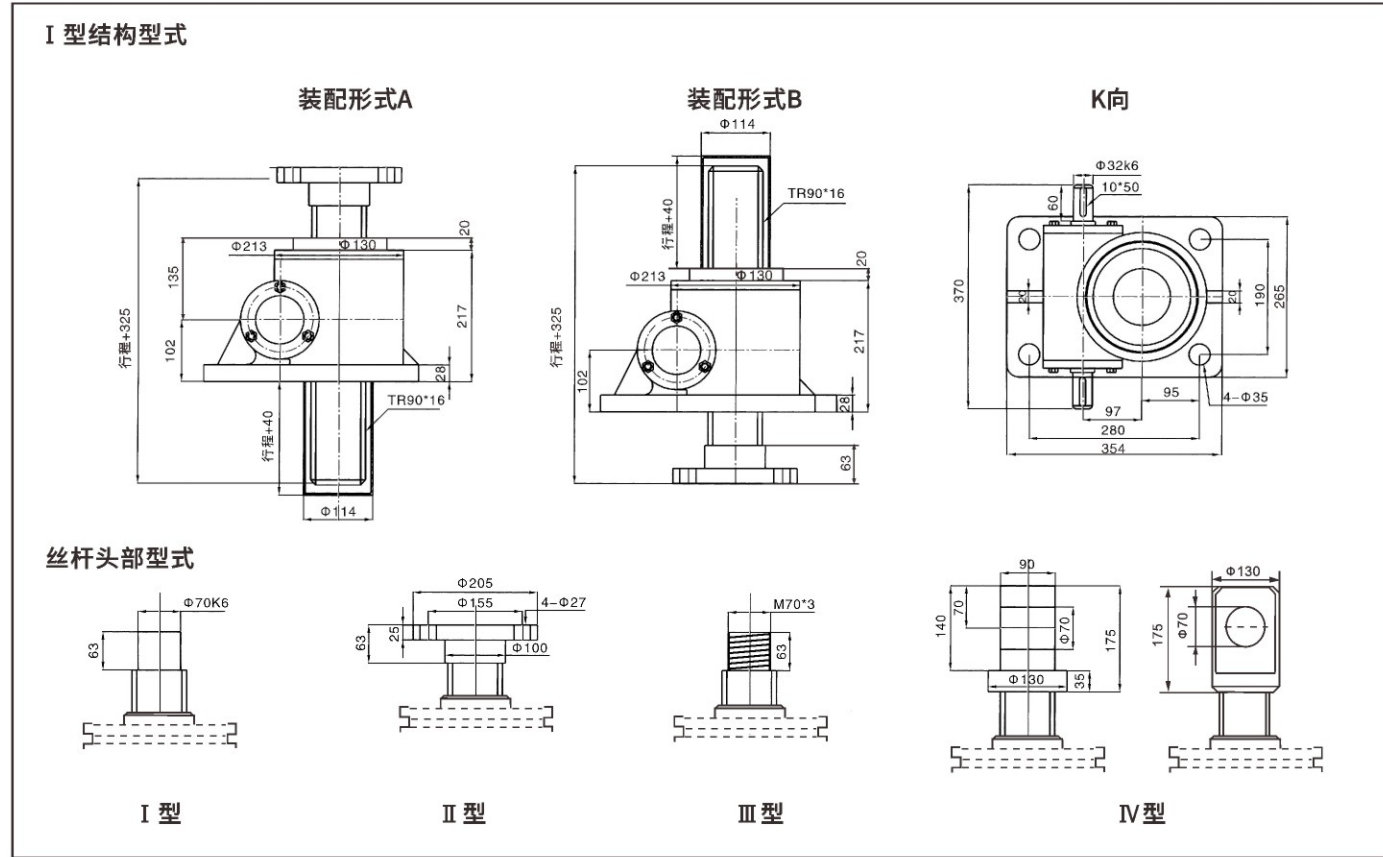
SWL-10/15T 装配图



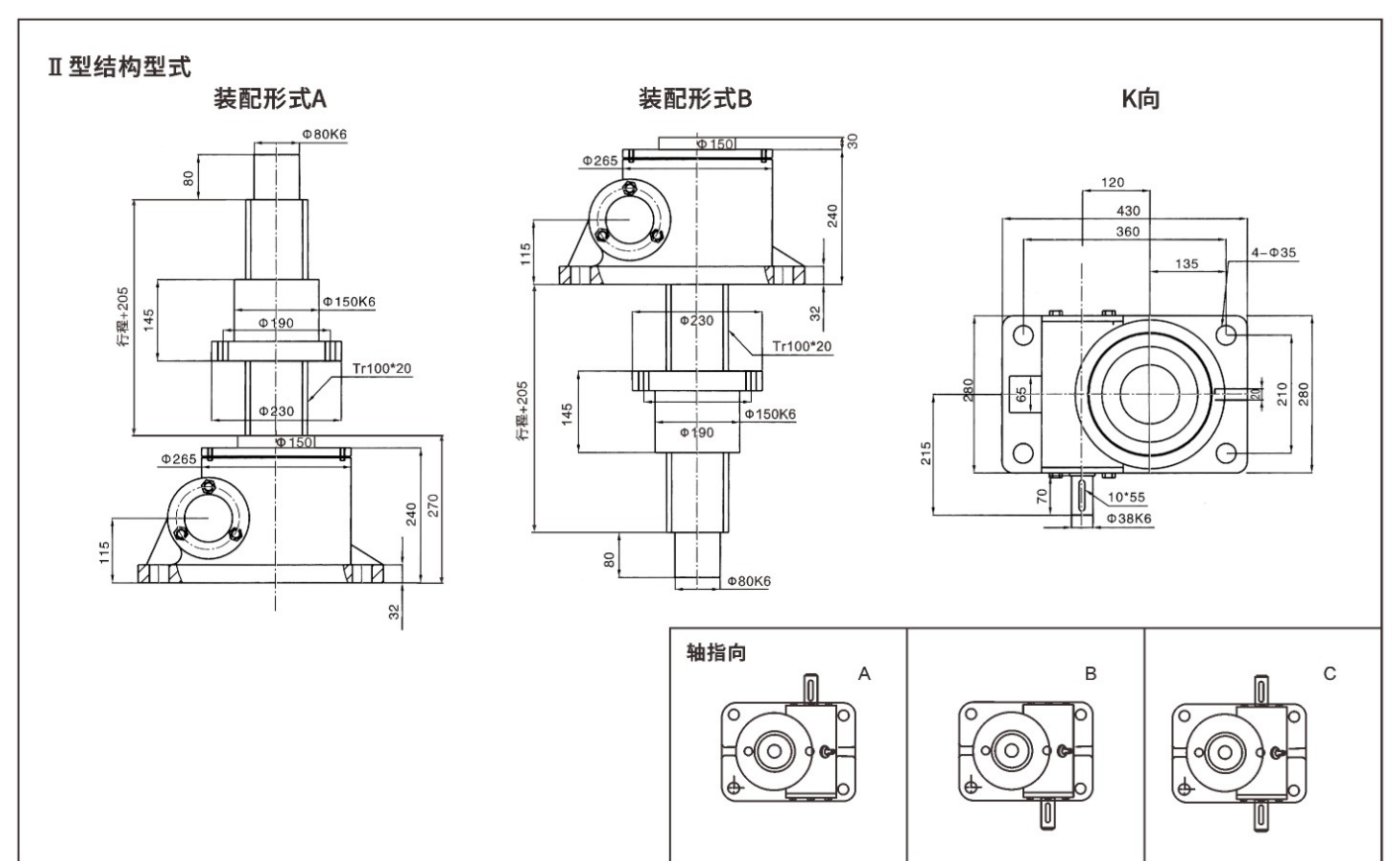
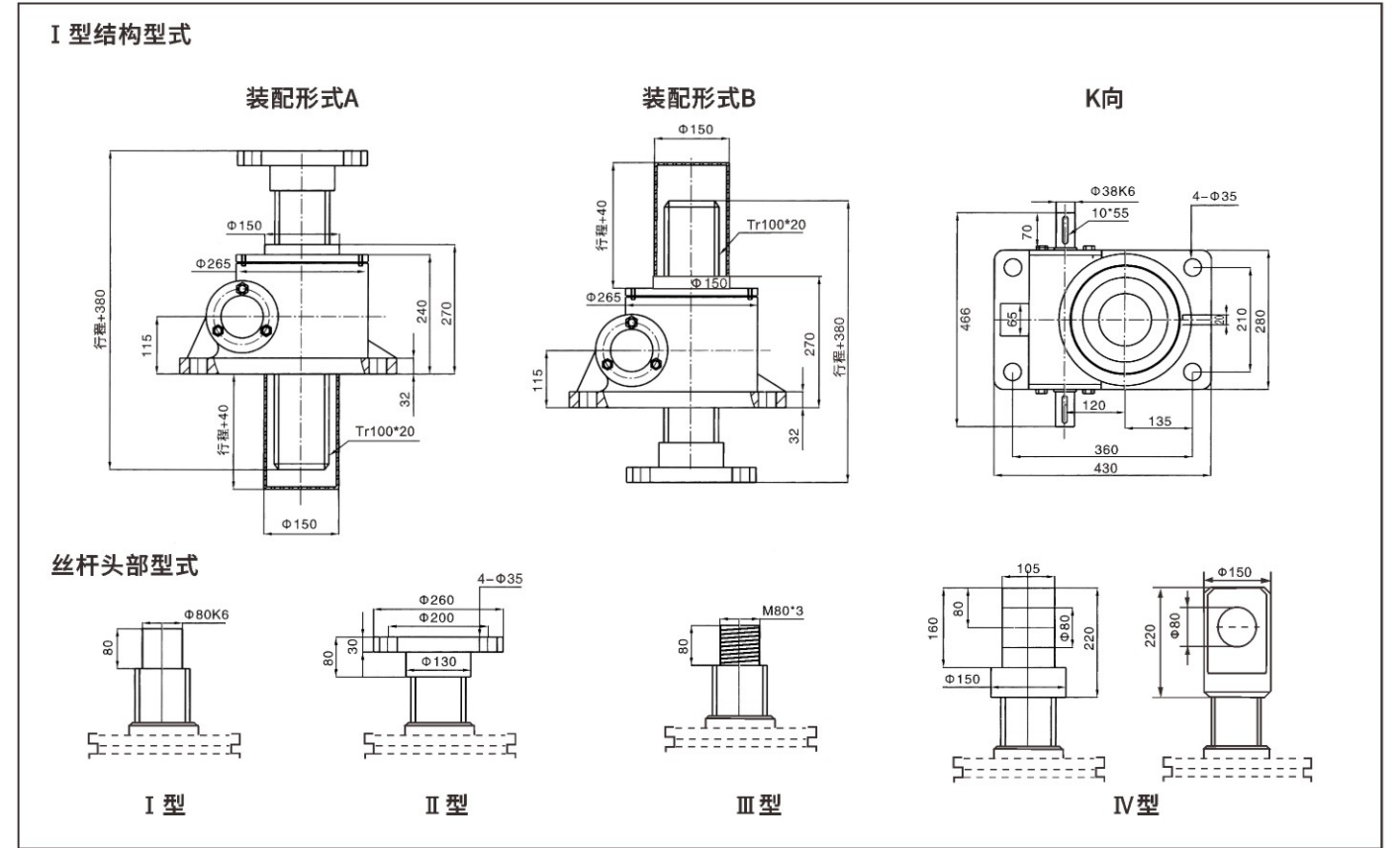
SWL-20T 装配图



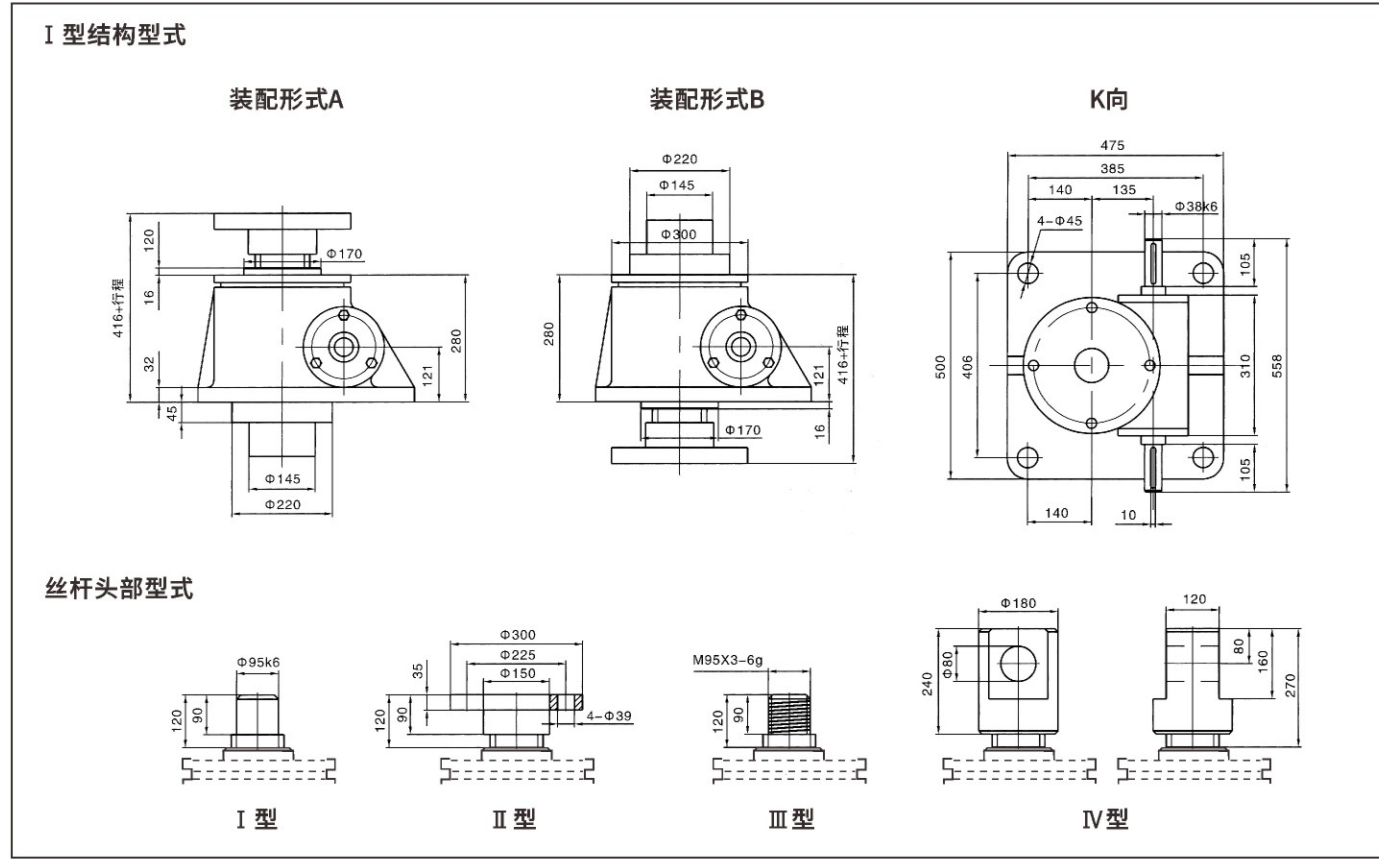
SWL-25T 装配图



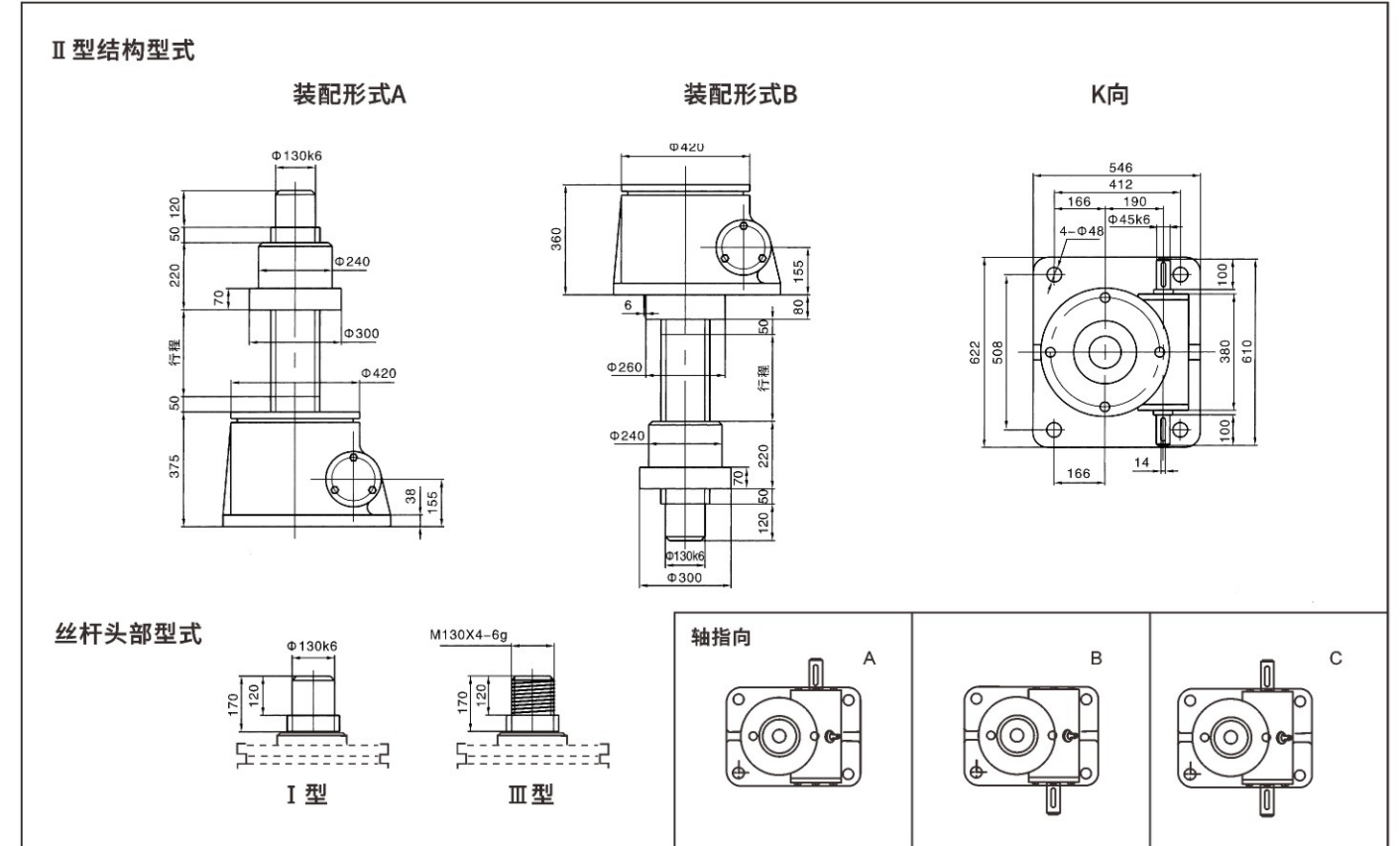
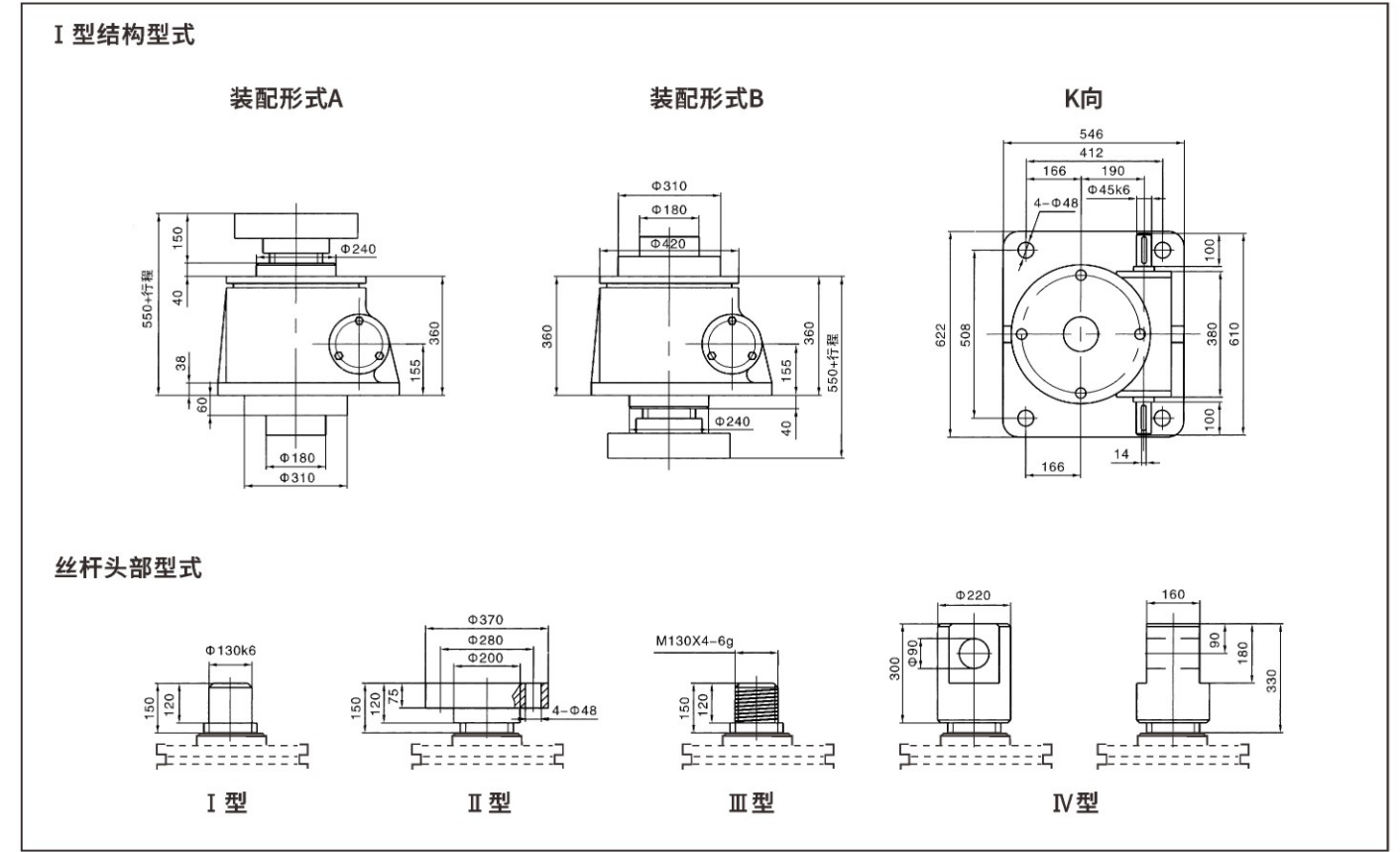
SWL-35T 装配图



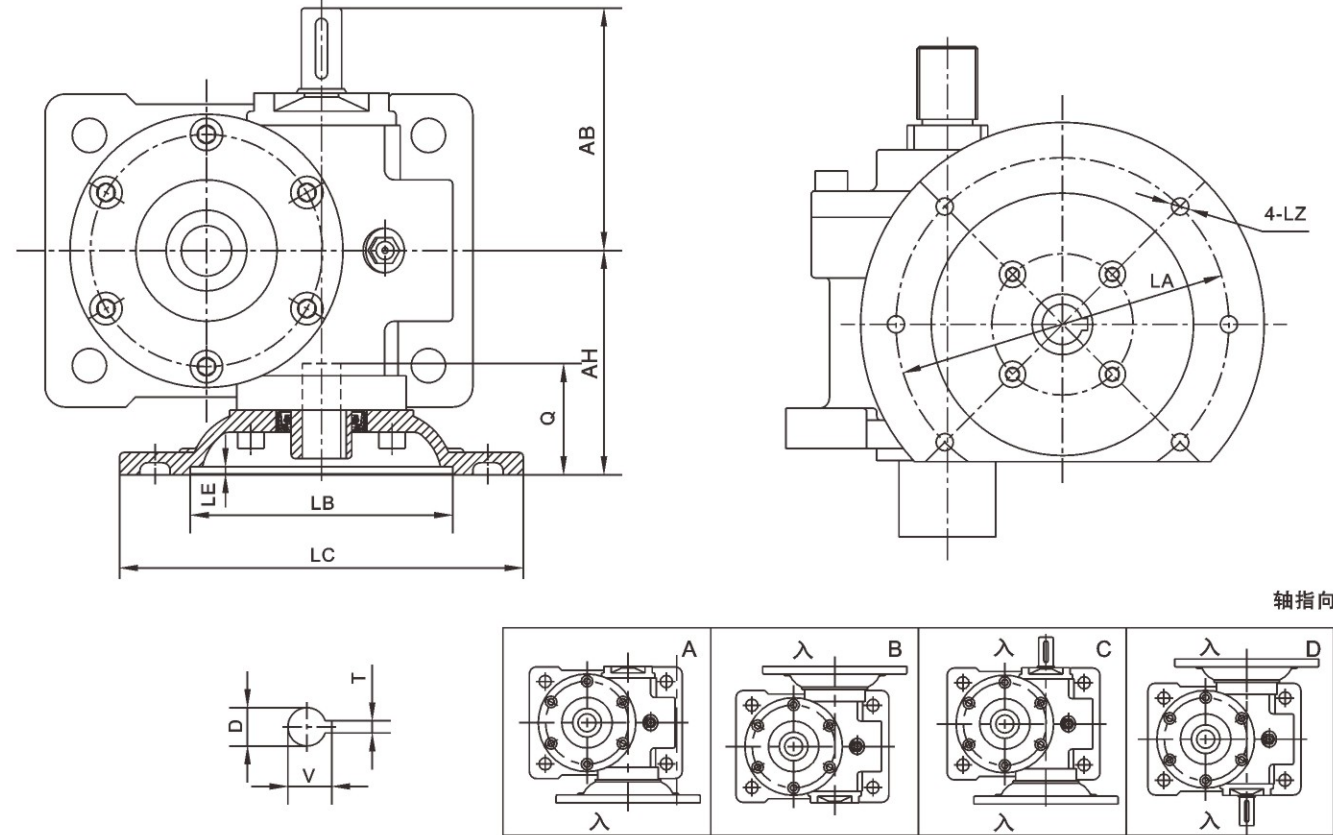
SWL-50T 装配图



SWL-100T 装配图



SWLD安装尺寸 (丝杆升降机与电机直联)



轴指向

型号规格	入功率 (kw)	法兰代号	AB	AH	LA	LB	LC	LE	LZ	D	T×V	电机长度
SWLD0.5	0.06/0.09	56B5/B14	66	45	115	95	140	4	M8	φ11	4×12.8	207
SWLD1	0.12/0.18	63B5/B14	80.5	80.5	115	95	140	4	M8	φ11	4×12.8	207
	0.25/0.37	71B5/B14			130	110	160	5	M8	φ14	5×16.3	225
SWLD2.5	0.25/0.37	71B5/B14	95	90	130	110	160	5	M8	φ14	5×16.3	225
	0.55/0.75	80B5/B14			165	130	200	5	M10	φ19	6×21.8	255
SWLD5	0.55/0.75	80B5/B14	114	101.5	165	130	200	5	M10	φ19	6×21.8	255
	1.1/1.5	90B5/B14			φ24	8×27.3	290					
SWLD10/15	1.1/1.5	90B5/B14	140	127.5	165	130	200	5	M10	φ24	8×27.3	290
	2.2/3.0/4.0	100B5/112B5/B14			215	180	250	5	M12	φ28	8×31.3	340
SWLD20	1.1/1.5	90B5/B14	161	149	215	180	250	5	M12	φ28	8×31.3	340
	2.2/3.0/4.0	100B5/112B5/B14			215	180	250	5	M12	φ28	8×31.3	340
SWLD25	2.2/3.0/4.0	100B5/112B5/B14	184	170	215	180	250	5	M12	φ28	8×31.3	430
	5.5/7.5	132B5/B14			265	230	300	5	M12	φ38	10×41.3	
SWLD35	2.2/3.0/4.0	100B5/112B5/B14	215	206	265	230	300	5	M12	φ38	10×41.3	430
	5.5/7.5	132B5/B14			265	230	300	5	M12	φ38	10×41.3	
SWLD50	11/15	160B5	279	247	300	250	350	5	M12	φ42	12×45.3	490

注：配电机法兰B14和伺服电机方法兰安装尺寸请咨询客服。

升降机的主要性能参数表

型号	SWL0.5	SWL1	SWL2.5	SWL5	SWL10	SWL15	SWL20	SWL25	SWL35	SWL50	SWL100
最大起升力(kN)	5	10	25	50	100	150	200	250	350	500	1000
丝杆螺纹尺寸	Tr16×4	Tr22×4	Tr30×6	Tr40×7	Tr58×12	Tr65×12	Tr90×16	Tr100×20	Tr120×20	Tr160×23	
最大拉力(kN)	5	10	25	50	99	166	250	350	500	1000	
蜗轮蜗杆传动比	P	1/5	1/6	1/6	1/8	3/23	1/8	3/32	3/32	1/11	1/12
	M	1/22	1/24	1/24	1/24	1/24	1/24	1/32	1/32	1/32	1/36
蜗杆每转行程(mm)	P	0.8	0.66	1.0	0.875	1.565	1.50	1.5	1.875	1.818	1.916
	M	0.18	0.16	0.25	0.29	0.5	0.5	0.5	0.625	0.625	0.638
拉力负荷时丝杆的最大伸长(mm)	600	1300	1500	2000	2500	3000	3500	4000	5500	6500	
最大压力负荷时的最大提升高度(mm)	丝杆头部无导向	110	220	250	385	500	400	490	850	820	900
	丝杆头部导向	150	300	400	770	1000	800	980	1700	1640	1900
满载时蜗杆扭矩(N.m)	P	7.5	15	18	39.5	119	179	240	366	464	650
	M	4	8.30	8.86	19.8	60	90	122	217	253	350
效率(%)	P	18	20	22	23	20.5	19.5	16	18	20	13
	M	7	9	11	11.5	13	12.8	9	11	15	10
功率(Kw)	0.12	0.25	0.55	1.5	2.6	3.7	4.8	6.0	7.5	15	
不加行程的重量(Kg)	3.5	6.3	7.3	16.2	25	36	70.5	87	95	1010	
丝杆每100mm的重量(Kg)	0.15	0.35	0.45	0.82	1.67	2.15	4.15	5.20	6.35	13.6	
润滑剂	合成钙钠基润滑脂ZGN-1或ZGN-2(-20℃+100℃)										
润滑脂量(Kg)	0.03	0.08	0.1	0.3	0.5	0.75	1.1	1.9	2.2	2.5	

提升力和提升速度表

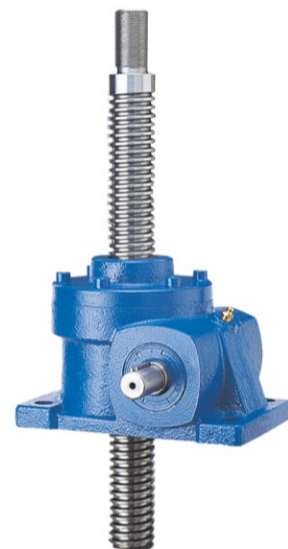
型号	提升力 (KN)	提升速度 (m/min) (普通)	蜗杆转速 (r/min)	提升速度 (m/min) (慢速)	蜗杆转速 (r/min)	型号	提升力 (KN)	提升速度 (r/min) (普通)	蜗杆转速 (r/min)	提升速度 (r/min) (慢速)	蜗杆转速 (r/min)
SWL0.5	4	0.48	600	0.109	600	SWL20	120	0.30	200	0.15	300
	2	0.80	1000	0.182	1000		100	0.30	200	0.25	500
	0.5	1.12	1400	0.255	1400		75	0.45	300	0.375	750
SWL1	8	0.400	600	0.100	600	SWL25	50	0.75	500	0.50	1000
	4	0.666	1000	0.1667	1000		25	1.50	1000	0.90	1800
	1	0.9333	1400	0.2333	1400		250	0.075	50	0.025	50
SWL2.5	25	0.05	50	0.0125	50	SWL35	200	0.15	100	0.10	200
	20	0.6	600	0.15	600		160	0.15	100	0.15	300
	15	0.75	750	0.188	750		130	0.30	200	0.15	300
	10	1.00	1000	0.25	1000		100	0.45	300	0.25	500
	5	1.80	1800	0.45	1800		75	0.45	300	0.30	600
SWL5	50	0.044	50	0.0146	50	SWL50	50	0.90	600	0.50	1000
	40	0.264	300	0.175	600		350	0.094	50	0.0313	50
	30	0.264	300	0.219	750		300	0.104	100	0.125	200
	20	0.526	600	0.292	1000		250	0.208	100	0.188	300
	10	0.876	1000	0.525	1800		200	0.416	200	0.188	300
SWL10	5	1.575	1800	0.525	1800	SWL100	150	0.624	300	0.313	500
	100	0.288	200	0.15	300		100	0.624	300	0.47	750
	75	0.432	300	0.25	500		50	1.248	600	0.626	1000
	50	0.432	300	0.375	750		500	<0.08	<50	<0.03	<50
	35	0.864	600	0.90	1800		450	0.08	50	0.03	50
SWL15	20	1.44	1000	0.90	1800	SWL100	400	0.16	100	0.06	100
	10	2.592	1800	0.90	1800		300	0.24	150	0.188	300
	150	0.072	50	0.025	50		200	0.48	300	0.25	400
	100	0.288	200	0.15	300		100	0.8	500	0.625	1000
	80	0.288	200	0.25	500		1000	<0.08	<50	<0.032	<50
SWL20	60	0.423	300	0.30	600	SWL100	900	0.159	50	0.032	50
	40	0.720	500	0.50	1000		800	0.238	100	0.064	100
	20	1.44	1000	0.90	1800		600	0.317	150	0.096	150
	10	2.592	1800	0.90	1800		400	0.635	200	0.192	300
	200	0.15	100	0.10	200		200	0.104	400	0.639	1000
160	0.15	100	0.15	300							

注：表中参数是在环境温度20℃，工作持续率每小时20%或每分钟40%情况下得出的；当转速超过表中数值时，提升元件会因过热而出现早期磨损，使用时应严加注意。

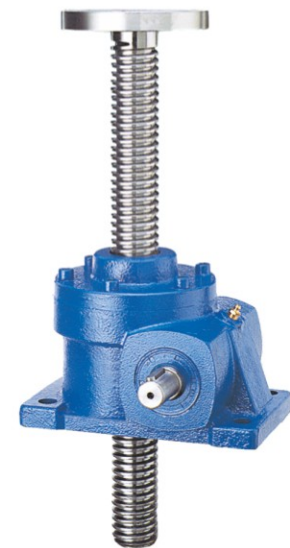
HK系列蜗轮丝杆升降机



HK-R



HK-S

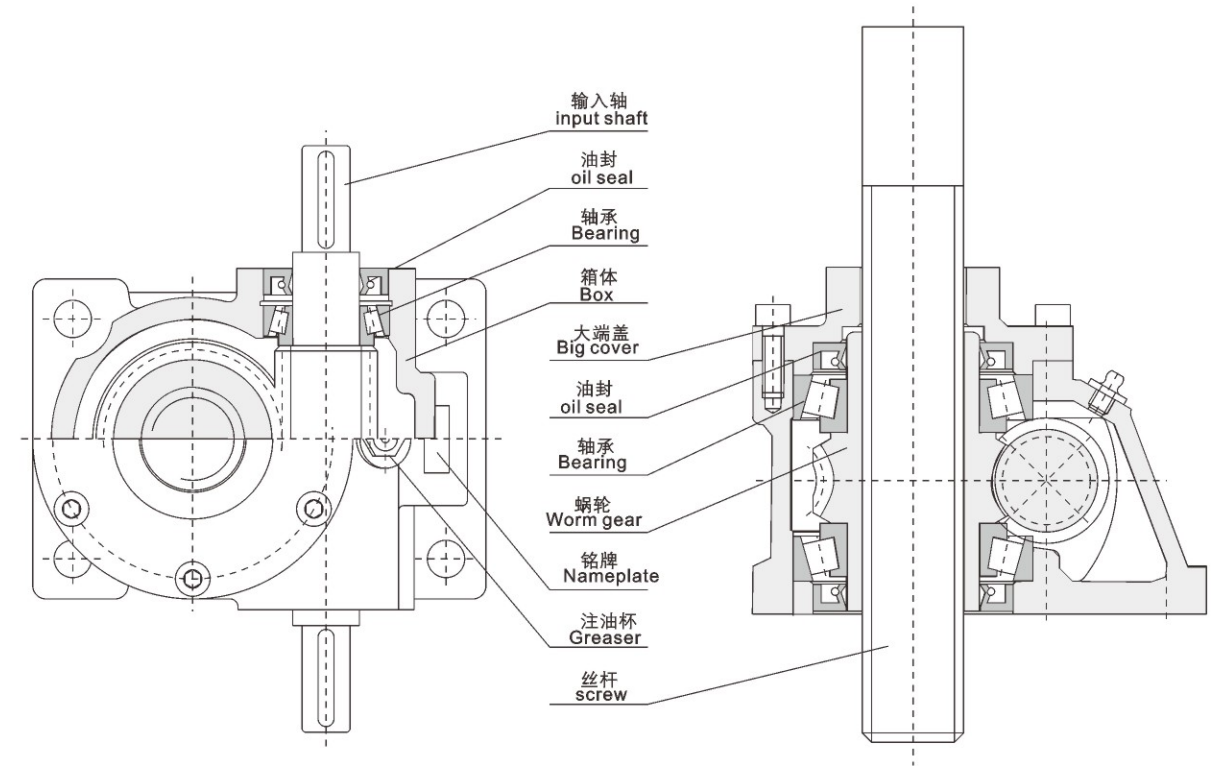


HK-T

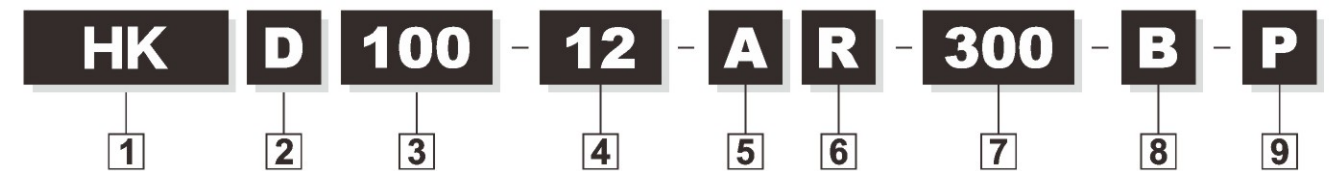


HK-H

产品结构



型号说明



<p>1 产品代码 HK -- 蜗轮丝杆升降机</p>	<p>2 输入轴联接方式 D-- 带电机法兰 无代码 -- 基本型</p>	<p>3 规格用蜗轮副 中心距表示100</p>	<p>4 传动比 12</p>	<p>5 安装方式代码 A、B—基本型 C、D—止旋构造型 E、F—活动螺母构造型</p>
<p>6 丝杆头部型式代码 R型 (圆柱式) H型 (栓孔式) S型 (螺纹式) T型 (顶板式) 详见“产品图片” 注：安装方式E、F时无此代码</p>	<p>7 丝杆行程 300mm 共有100、200、300、400、500、600、800、1000mm 8种规格，根据使用情况选择，如需要其它长度行程，也可定做</p>	<p>8 轴指向 HK系列共有A、B、C三种 HKD系列共有A、B、C、D四种 详见“轴指向表示”</p>	<p>9 护管 P—带护管 无代码—不带护管 注：安装方式E、F时无此代码</p>	

选型方法

选型要素

1.1 总当量载荷计算

$$W_s = W_{max} \times f_s$$

W_s --当量载荷 W_{max} --最大载荷 f_s --使用系数 (详见附表1)

表1 使用系数 f_s

使用工况	平稳载荷, 负荷惯性小	轻微冲击载荷, 负荷惯性中等	强冲击负荷, 负荷惯性大
使用系数	1.0~1.3	1.3~1.5	1.5~3.0

1.2 单台升降机当量载荷的计算

$$W = W_s / (S \times f_d)$$

W --单台当量载荷 W_s --当量载荷 S --联动台数 f_d --联动系数 (详见附表2)

表2 联动系数 f_d

联动台数	1	2	3	4	5-8
使用系数	1	0.9	0.9	0.8	0.7

1.3 暂定升降机型号

根据载重、升降速度、行程、驱动源后暂时选定升降机型号 (详情可参考“选型参数”)。

1.4 丝杆行程选定

在充分考虑丝杆运动惯性、各种顶端输出部件等各种情况下, 选择有充分余量的丝杆行程。

丝杆计算 (详见表3, 丝杆行程用L表示, 单位(unit): mm)

表3 丝杆计算

型号	丝杆直径	护管长	丝杆头部S型		丝杆头部H型		丝杆头部R型		丝杆头部T型	
			总长=L+SC	牙长=总长-SD	总长=L+HB+HD	牙长=总长+HBHE	总长=L+RB	牙长=总长-RC	总长=L+TE	牙长=总长-TF
HK35 (2T)	Tr26×5	L+55	L+150	总长-40	L+20+165	总长-20-55	L+165	总长-55	L+135	总长-25
HK40 (3T)	Tr32×6	L+60	L+180	总长-50	L+25+195	总长-25-65	L+195	总长-65	L+160	总长-30
HK50 (5T)	Tr38×6	L+60	L+180	总长-50	L+25+195	总长-25-65	L+195	总长-65	L+160	总长-30
HK60 (10T)	Tr45×8	L+65	L+220	总长-60	L+32+255	总长-32-95	L+225	总长-65	L+200	总长-40
HK60B (15T)	Tr52×8	L+65	L+220	总长-60	L+32+255	总长-32-95	L+225	总长-65	L+210	总长-50
HK70 (20T)	Tr65×10	L+75	L+260	总长-80	L+35+295	总长-35-115	L+250	总长-70	L+235	总长-55
HK100 (30T)	Tr75×12	L+85	L+300	总长-80	L+44+355	总长-44-135	L+295	总长-75	L+285	总长-65
HK120 (40T)	Tr80×12		L+360	总长-100	L+54+410	总长-54-150	L+355	总长-95	L+330	总长-70
HK130 (50T)	Tr90×14		L+435	总长-120	L+64+480	总长-64-165	L+430	总长-115	L+390	总长-75
HK150 (100T)	Tr100×16		L+495	总长-150	L+70+545	总长-70-200	L+485	总长-140	L+445	总长-100

1.5 丝杆稳定性校核

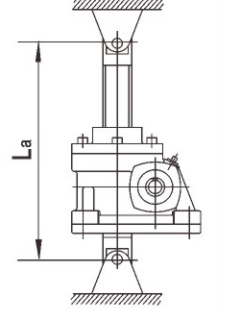
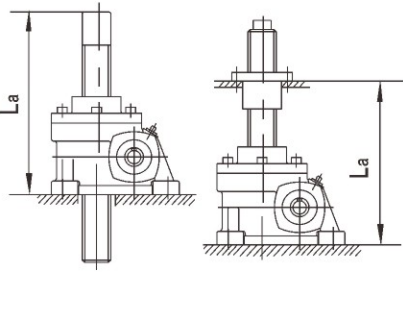
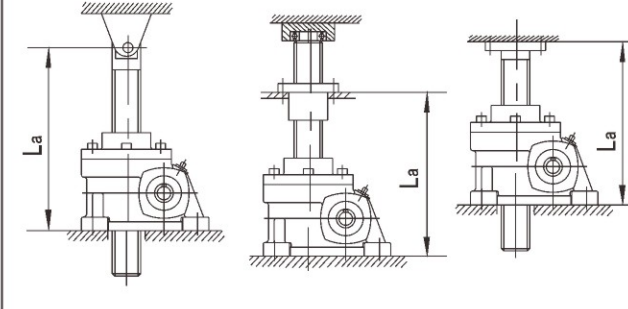
$$P_{cr} = f_m \times (d^2 / L_a)^2$$

应确保 $P_{cr} > W \times S_f$ (一般 $S_f = 4$)

P_{cr} --丝杆临界载荷(N) f_m --长度系数(详见附表4) d --丝杆底径(mm)(详见附表5)

L_a --作用点间距离(mm) W --单台升降机当量载荷(N) S_f --安全系数(一般取4)

表4 长度系数(f_m)

		
两端支撑 $f_m = 10 \times 10^{-4}$	底座固定, 轴端自由 $f_m = 2.5 \times 10^{-4}$	底座固定, 轴端支撑或固定 $f_m = 20 \times 10^{-4}$

1.6 丝杆转速校核

$$n_c = 96 \times 10^6 \times f_n \times d / L_b^2$$

应确保 $n_c > n_1 / i$

n_c --丝杆临界转速(r/min) f_n --支撑系数(详见附表6) d --丝杆底径(mm)(详见附表5)

L_b --支撑间距离(mm) n_1 --输入转速(r/min) i --减速比

1.7 输入功率校核

$$p = n_1 \times p_1 \times w / (9549 \times 2\pi \times i \times \eta)$$

应确保 $P < P_{额}$

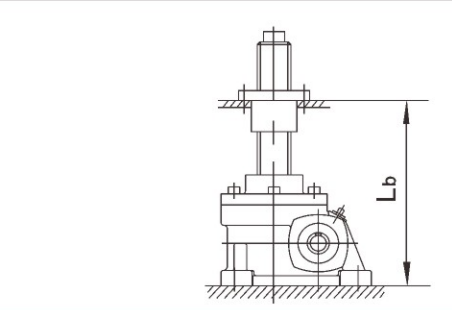
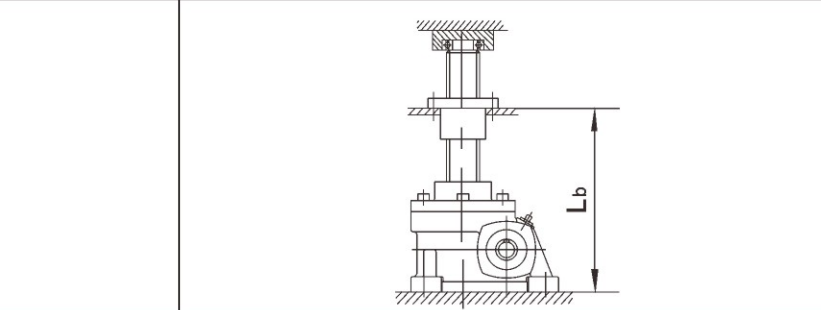
p --所需输入功率(kW) n_1 --输入转速(r/min) p_1 --丝杆螺距(mm)

W --单台升降机当量载荷(kN) π --圆周率 i --减速比 η --综合效率

表5 丝杆底径 d

型号	HK35 (2T)	HK40 (3T)	HK50 (5T)	HK60 (10T)	HK60B (15T)	HK70 (20T)	HK100 (30T)	HK120 (40T)	HK130 (50T)	HK150 (100T)
丝杆底径	20.5	25	31	37	43	54	62	67	74	82

表6 支撑系数 f_n

	
轴端自由 $f_n = 0.36$	轴端支撑 $f_n = 1.56$

使用说明

1. 产品说明

- 1.1 HK系列蜗轮丝杆升降机(又名千斤顶);
- 1.2 具有结构紧凑、体积小特点;
- 1.3 安装方便、形式多;
- 1.4 可靠性高、寿命长;
- 1.5 具有起升、下降及借助辅件推进、翻转等多种功能;
- 1.6 可单台使用,也可多台组成使用;
- 1.7 动力源广泛,可用电动机或其它动力直接带动,也可以用手动;
- 1.8 通常用于低速重载的场合。广泛应用于冶金、机械、建筑、水利、医疗、化工等各个行业。

2. 使用注意事项

- 2.1 请严格按承载能力表选择合适的速比和与之对应的具有充分裕度的载荷的升降机;
- 2.2 升降机工作时应控制减速机表面和升降螺母表面温度在-15℃~80℃;
- 2.3 升降机不得连续运转,单台升降机的负荷时间率(T%)以30分钟为单位计算,不得超过20%;

$$\text{负荷时间率 } T\% = \frac{\text{1动作周期的工作时间}}{\text{1动作周期的工作时间} + \text{1动作周期的停歇时间}} \times 100\%$$

- 2.4 必须保证有充足的驱动源动力;
- 2.5 升降机理论上具有自锁功能,但在振动冲击较大的场合会造成自锁功能失灵,请务必加制动装置;
- 2.6 升降机使用环境:

使用环境	室内无雨水侵入的场所
周围空气	灰尘为一般工厂状况
环境湿度	-15℃~40℃
相对湿度	85%以下

- 2.7 升降机工作时一般不允许有横向载荷,若有横向载荷时,请加导向装置。

油品润滑

润滑油(脂)选用表

蜗杆转速(r/min)	润滑油(脂)类型
1500~1800	ISO VG680
300~1500	ZNG-1或ZNG-2

注:合成钙钠基润滑脂温度范围-20℃~100℃

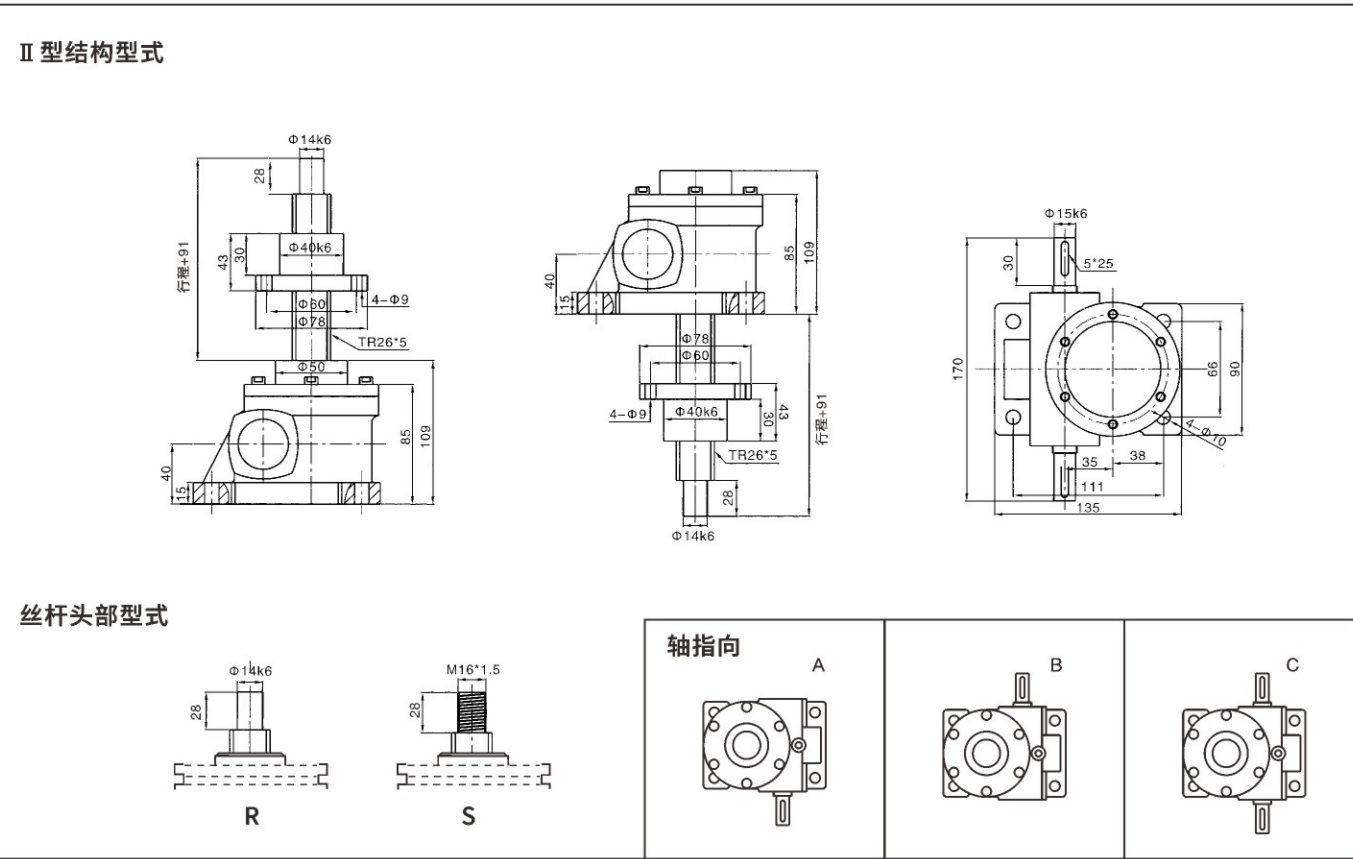
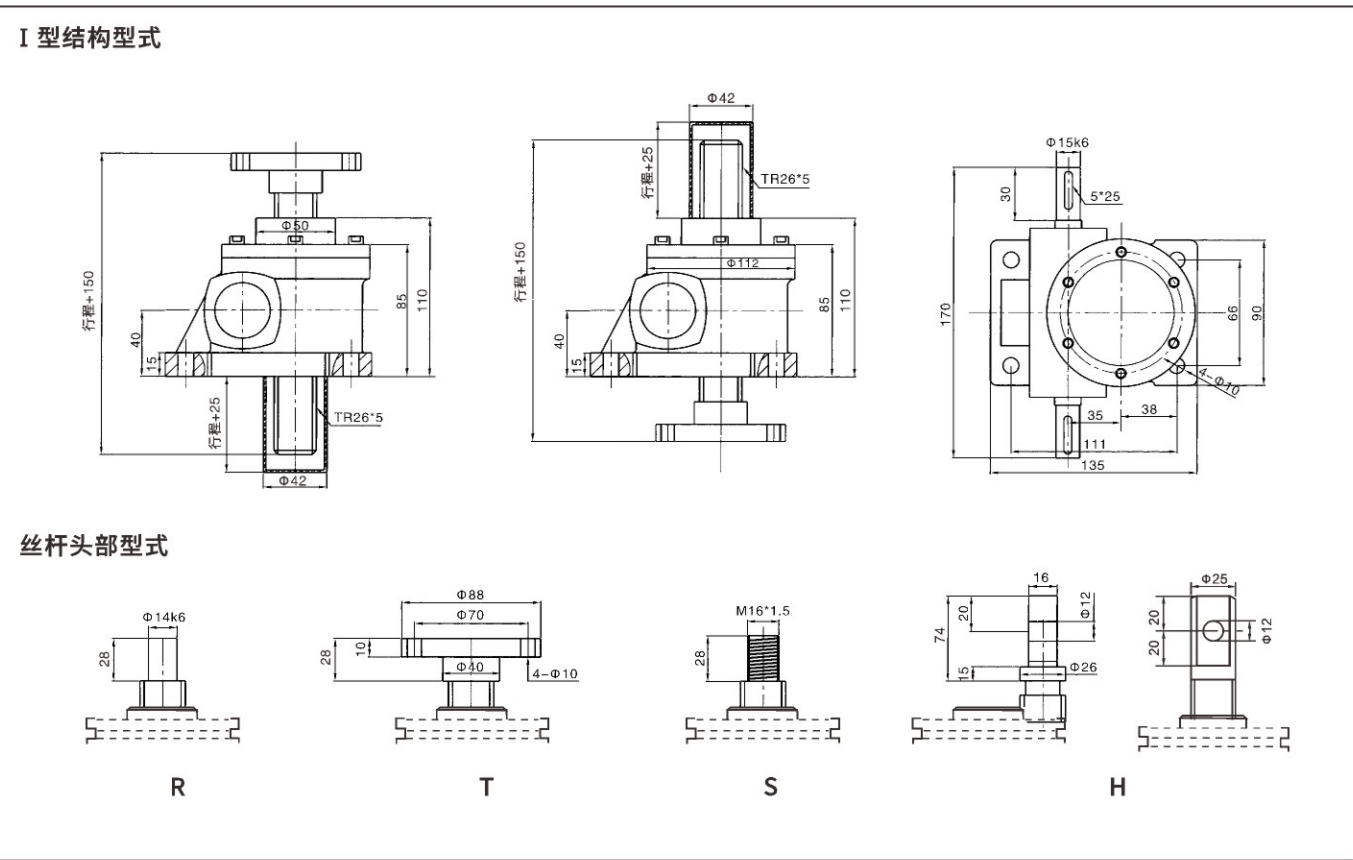
润滑油(脂)注油量(l)

规格	型号	HK35 (2T)	HK40 (3T)	HK50 (5T)	HK60 (10T)	HK60B (15T)	HK70 (20T)	HK100 (30T)	HK120 (40T)	HK130 (50T)	HK150 (100T)
注油量		0.06	0.1	0.2	0.35	0.4	0.5	1.5	2.2	3.5	4.0

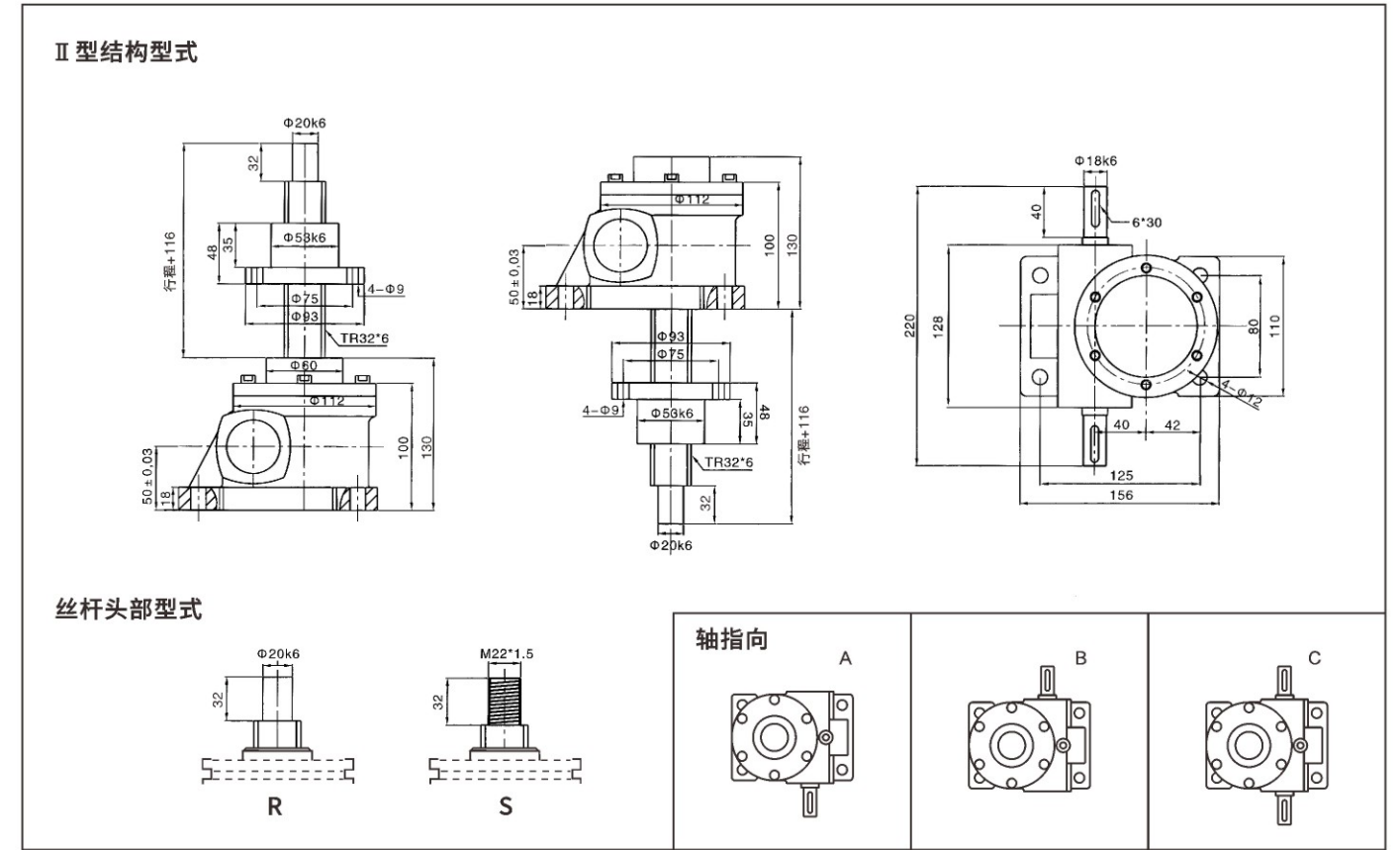
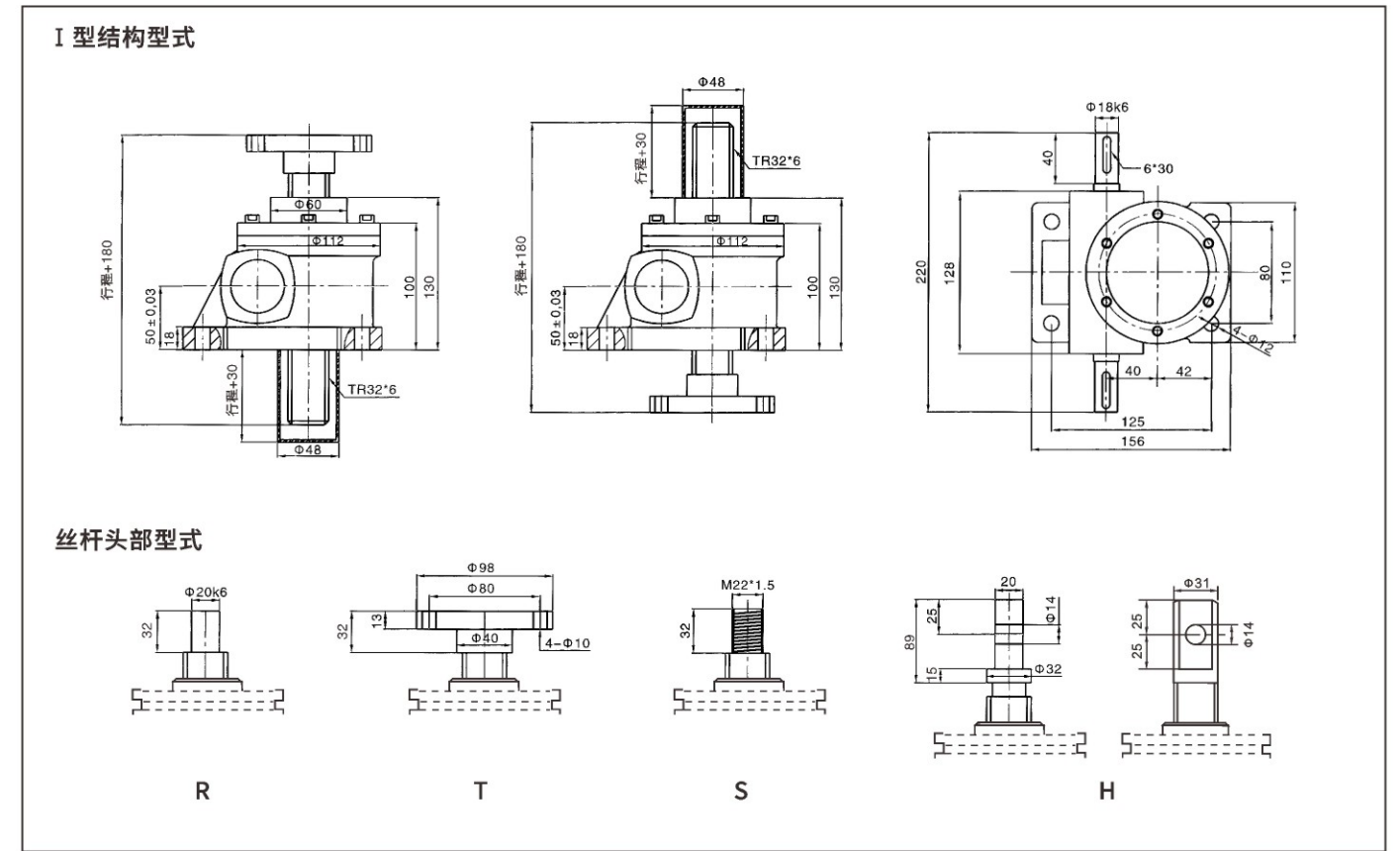
选型参数

型号规格	传动比	输入轴转速 1800r/min			输入轴转速 1500r/min			输入轴转速 1200r/min			输入轴转速 900r/min			输入轴转速 600r/min			输入轴转速 300r/min		
		入功率 (kW)	起升力 (kg)	起升速度 (m/min)	入功率 (kW)	起升力 (kg)	起升速度 (m/min)	入功率 (kW)	起升力 (kg)	起升速度 (m/min)	入功率 (kW)	起升力 (kg)	起升速度 (m/min)	入功率 (kW)	起升力 (kg)	起升速度 (m/min)	入功率 (kW)	起升力 (kg)	起升速度 (m/min)
HK35 (2T)	1/5	0.69	500	1.80	0.64	550	1.50	0.65	700	1.20	0.63	900	0.90	0.46	1000	0.60	0.37	1000	0.30
	1/10	0.37	500	0.90	0.37	550	0.75	0.37	700	0.60	0.37	950	0.45	0.37	1000	0.30	0.19	1350	0.15
	1/20	0.37	600	0.45	0.37	700	0.38	0.37	900	0.30	0.37	1200	0.23	0.19	1350	0.15	0.19	1350	0.08
HK40 (3T)	1/6	0.98	700	1.80	0.93	800	1.50	0.88	950	1.20	0.91	1300	0.90	0.84	1800	0.60	0.42	1800	0.30
	1/12	0.66	950	0.90	0.64	1100	0.75	0.61	1300	0.60	0.57	1650	0.45	0.46	2000	0.30	0.37	2000	0.15
	1/24	0.37	950	0.45	0.37	1100	0.38	0.37	1300	0.30	0.37	1650	0.23	0.37	2000	0.15	0.19	2000	0.08
HK50 (5T)	1/6	1.39	900	1.80	1.28	1000	1.50	1.24	1200	1.20	1.16	1500	0.90	0.87	1700	0.60	0.54	2100	0.30
	1/12	1.10	1350	0.90	1.01	1500	0.75	0.98	1800	0.60	0.87	2150	0.45	0.58	2150	0.30	0.37	2500	0.15
	1/24	0.78	1800	0.45	0.72	2000	0.38	0.69	2400	0.30	0.55	2550	0.23	0.42	2900	0.15	0.37	2850	0.08
HK60 (10T)	1/8	2.12	1300	1.80	1.97	1450	1.50	1.85	1700	1.20	1.72	2100	0.90	1.66	3050	0.60	1.31	4800	0.30
	1/16	1.12	1300	0.90	1.04	1450	0.75	0.98	1700	0.60	0.95	2200	0.45	0.87	3050	0.30	0.69	4800	0.15
	1/32	0.80	1750	0.45	0.75	1950	0.38	0.69	2250	0.30	0.64	2800	0.23	0.63	4100	0.15	0.48	6400	0.08
HK60B (15T)	1/8	2.00	1300	1.80	1.86	1450	1.50	1.75	1700	1.20	1.62	2100	0.90	1.57	3050	0.60	1.24	4800	0.30
	1/16	1.06	1300	0.90	0.98	1450	0.75	0.93	1700	0.60	0.89	2200	0.45	0.83	3050	0.30	0.65	4800	0.15
	1/32	0.75	1750	0.45	0.70	1950	0.38	0.65	2250	0.30	0.61	2800	0.23	0.59	4100	0.15	0.46	6400	0.08
HK70 (20T)	1/10	2.66	1400	1.80	2.42	1850	1.50	2.25	1950	1.20	2.12	2450	0.90	1.93	3350	0.60	1.41	4900	0.30
	1/20	1.42	1600	0.90	1.47	1850	0.75	1.37	2250	0.60	1.28	2800	0.45	1.18	3850	0.30	0.86	5600	0.15
	1/40	1.14	2400	0.45	1.17	2800	0.38	1.09	3350	0.30	1.07	4400	0.23	0.93	5750	0.15	0.69	8400	0.08
HK100 (30T)	1/12	3.62	1850	1.80	3.51	2150	1.50	3.39	2600	1.20	3.18	3250	0.90	2.94	4500	0.60	2.09	6400	0.30
	1/18	2.65	1900	1.20	2.68	2300	1.00	2.57	2750	0.80	2.45	3500	0.60	2.19	4700	0.40	1.56	6700	0.20
	1/36	1.66	2200	0.60	1.63	2600	0.50	1.60	3200	0.40	1.47	3900	0.30	1.36	5400	0.20	1.20	9600	0.10
HK120 (40T)	1/12	4.15	1975	1.80	4.02	2300	1.50	3.81	2725	1.20	3.80	3625	0.90	3.48	4975	0.60	2.48	7050	0.30
	1/18	3.20	2125	1.20	3.20	2550	1.00	3.04	3025	0.80	3.03	4025	0.60	2.74	5450	0.40	1.94	7725	0.20
	1/36	2.14	2625	0.60	2.07	3050	0.50	1.98	3650	0.40	1.99	4875	0.30	1.80	6600	0.20	1.40	10300	0.10
HK130 (50T)	1/7	9.47	2100	3.60	9.17	2450	3.00	9.02	2850	2.40	8.58	4000	1.80	8.20	5450	1.20	5.84	7750	0.60
	1/14	5.76	2350	1.80	5.71	2800	1.50	5.57	3300	1.20	5.39	4550	0.90	5.06	6200	0.60	3.57	8750	0.30
	1/28	4.07	3050	0.90	3.89	3500	0.75	3.91	4100	0.60	3.65	5850	0.45	3.48	7800	0.30	2.45	11000	0.15
HK150 (100T)	1/8	16.3	3500	3.60	16.1	4000	3.00	15.8	5400	2.40	15.1	7100	1.80	14.8	9850	1.20	9.70	12950	0.60
	1/16	11.7	4300	1.80	11.6	5400	1.50	10.5	7200	1.20	11.00	9450	0.90	9.62	11800	0.60	7.08	17350	0.30
	1/32	8.65	5500	0.90	9.55	6800	0.75	7.35	10000	0.60	7.53	14300	0.45	7.02	15750	0.30	5.80	26050	0.15

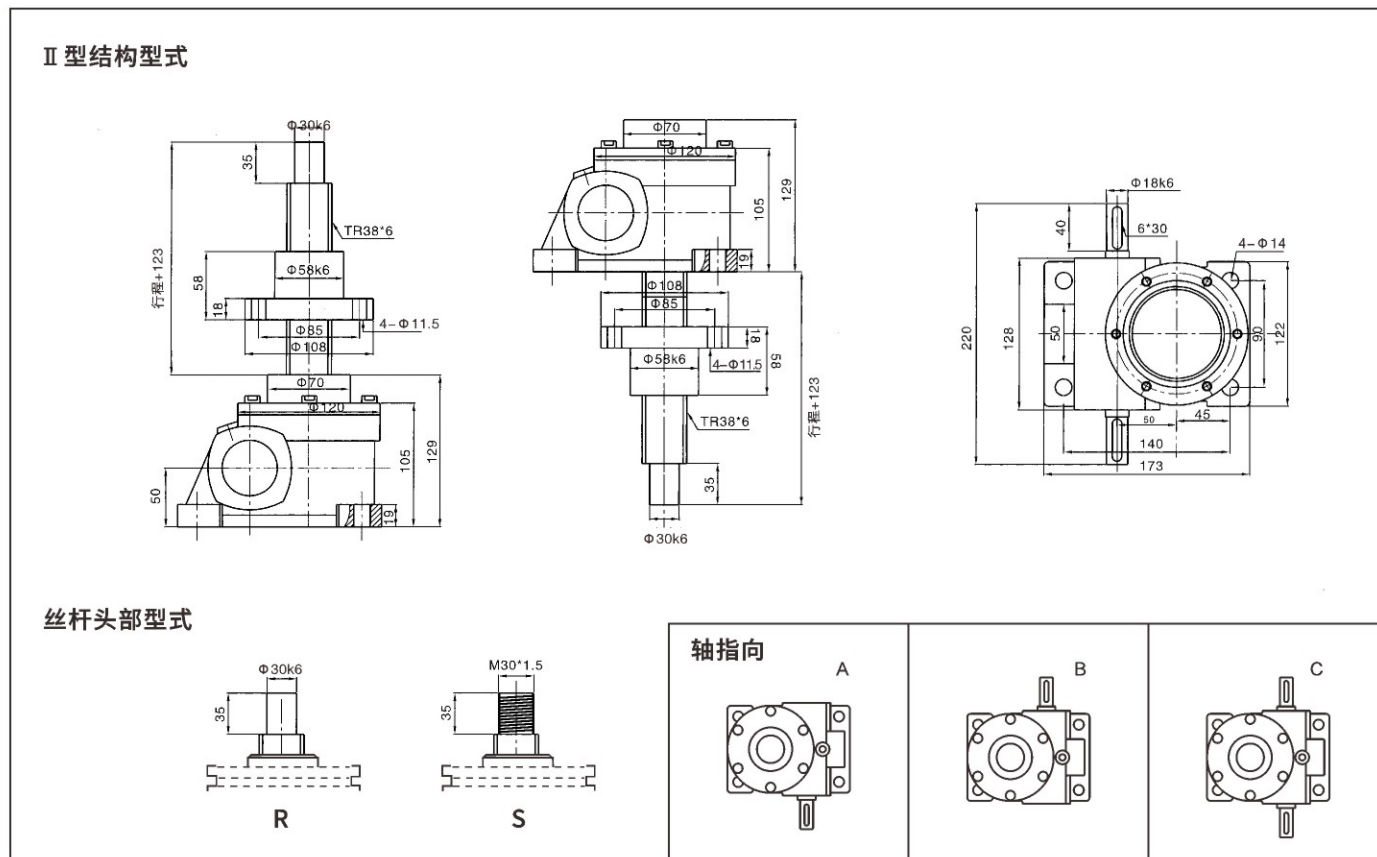
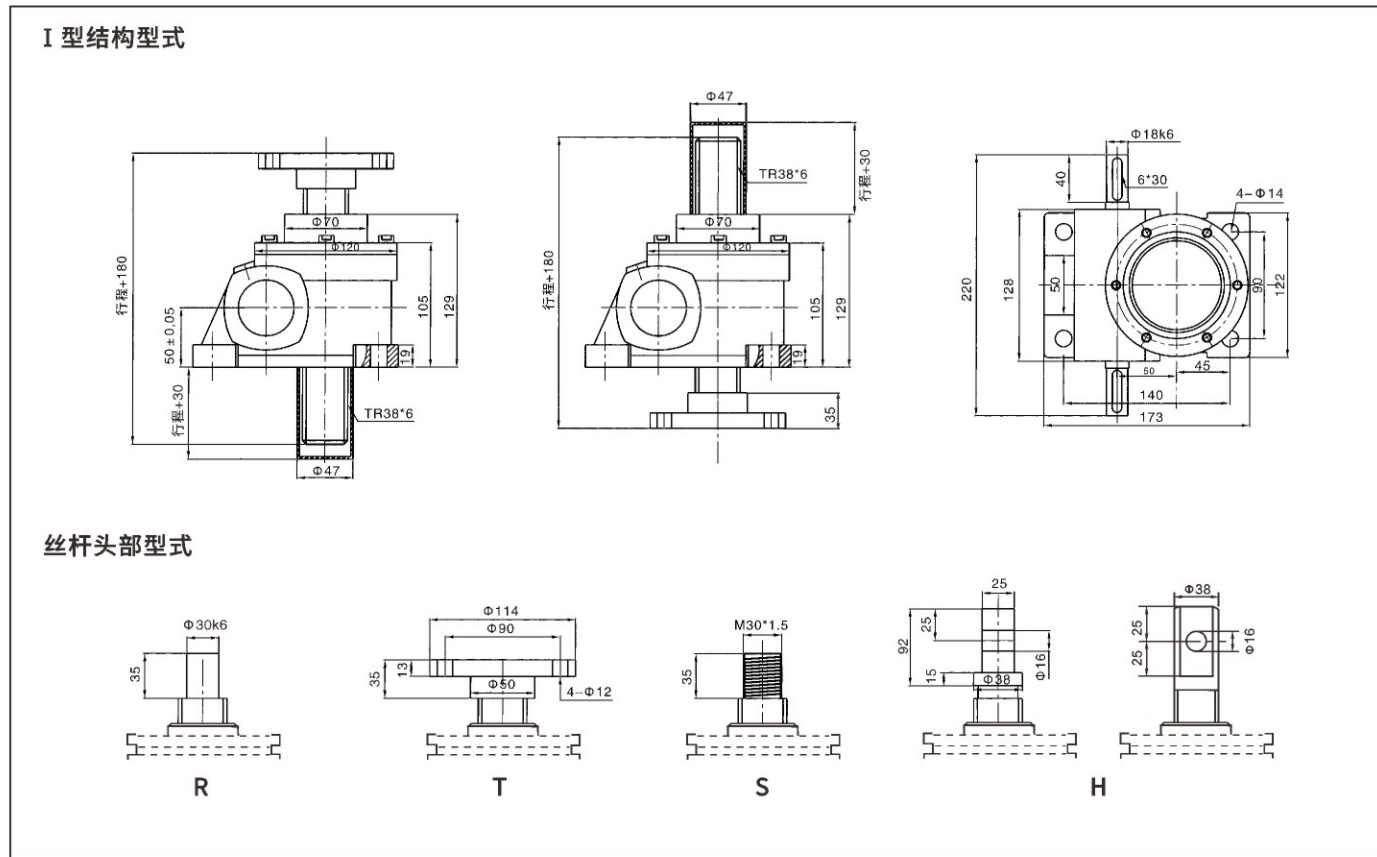
HK-35(2T) 装配图



HK-40(3T) 装配图



HK-50(5T) 装配图



HK-60(10T) 装配图

